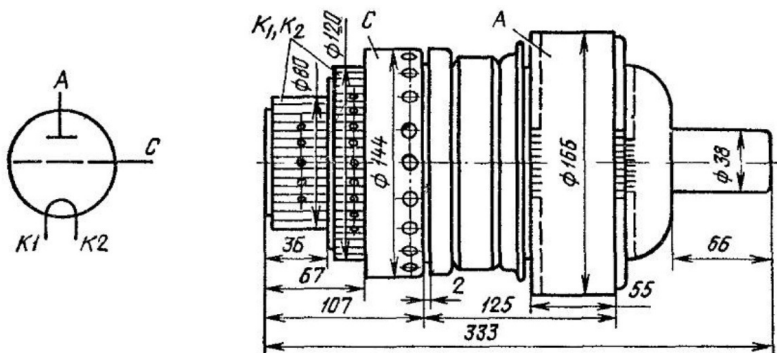


ГИ-35А, ГИ-35Б

Мощные генераторные импульсные триоды для работы в усилителях колебаний высокой частоты в схемах с общей сеткой при импульсной анодной модуляции.

Оформление — металлокерамическое. Рабочее положение — вертикальное, анодом вниз. Охлаждение — принудительное: ГИ-35Б: анода — воздушное не менее $690 \text{ м}^3/\text{ч}$; баллона — воздушное не менее $600 \text{ м}^3/\text{ч}$; ножки — воздушное не менее $100 \text{ м}^3/\text{ч}$; ГИ-35А: анода — водяное 14 л/мин ; ножки — воздушное $100 \text{ м}^3/\text{ч}$. Масса 9 кг .



Основные данные

при $U_{\text{н}}=7,4 \text{ В}$; $U_{\text{а}}=2 \text{ кВ}$; $I_{\text{а}}=1 \text{ А}$

Ток накала	$185^{+15}_{-20} \text{ А}$
Ток анода (при $U_{\text{с}} = 0$)	$3^{+1}_{-0,5} \text{ А}$
Ток эмиссии катода в импульсе (при $U_{\text{а}} = U_{\text{с}} = 1200 \text{ В}$)	$\geq 100 \text{ А}$
Напряжение запирающая сетки (при $U_{\text{а}} = 6 \text{ кВ}$; $I_{\text{а}} = 0,1 \text{ А}$)	$\leq -350 \text{ В}$
Крутизна характеристики (при $U_{\text{а}} = 3 \text{ кВ}$; $I_{\text{а}} = 1$ и 25 А)	$60 \pm 10 \text{ мА/В}$
Коэффициент усиления	30 ± 5
Выходная мощность в импульсе (при $U_{\text{а}} = 12 \text{ кВ}$; $\tau = 60 \text{ мкс}$) на частоте 200 МГц при полосе частот 8 МГц	$\geq 250 \text{ кВт}$ (225 кВт)*
Междуэлектродные емкости:	
входная	$\leq 120 \text{ пФ}$ ($105 \pm 15 \text{ пФ}$)*
выходная	$\leq 44 \text{ пФ}$ ($\leq 40 \text{ пФ}$)*
проходная	$\leq 2,3 \text{ пФ}$
Наработка	$\geq 1000 \text{ ч}$

Предельные эксплуатационные данные

Ток накала пусковой	300 А
Ток накала	165 А
Напряжение накала	7,0—7,8 В
Напряжение анода	14 кВ
Рабочая частота	200 МГц
Длительность импульса	60 мкс
Скважность минимальная	40
Мощность, рассеиваемая анодом	5 кВт (10 кВт)*
Мощность, рассеиваемая сеткой	250 Вт
Температура анода	200°С
Температура спаев металла с керамикой	150°С

* Для ГИ-35А.