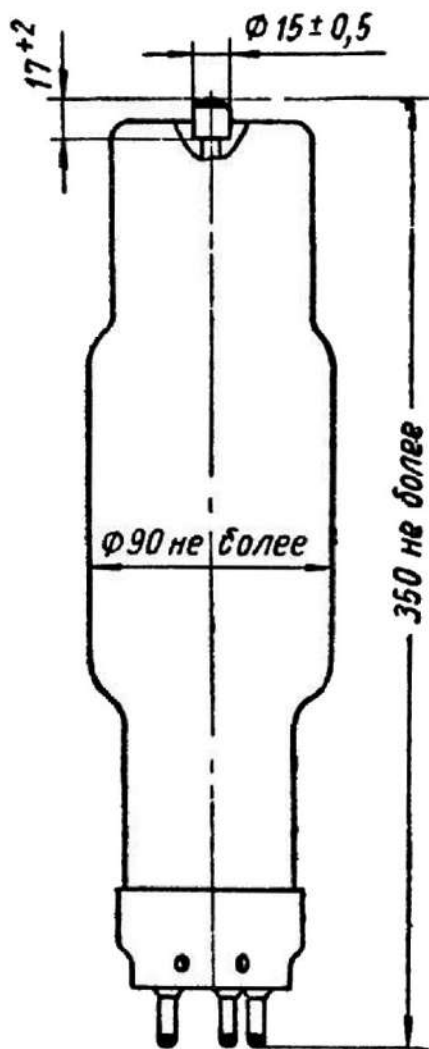


<p align="center"><b>СССР</b></p> <p align="center">—</p> <p align="center">Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР</p>	<p align="center"><b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b></p>	<p align="center"><b>ГОСТ 7955—56</b></p>
	<p align="center"><b>ТИРАТРОНЫ ТИПА ТР1—6/15 ДЛЯ УСТРОЙСТВ ШИРОКОГО ПРИМЕНЕНИЯ</b></p>	<p align="center">Группа Е82</p>
<p>1. Настоящий стандарт распространяется на тиратроны косвенного накала типа ТР1—6/15, наполненные парами ртути, предназначенные для работы в управляемых выпрямительных устройствах широкого применения.</p> <p>Условное обозначение типа тиратронов — по ГОСТ 5461—59.</p> <p>2. Основные размеры тиратронов и схема соединения электродов с наружными выводами должны соответствовать черт. 1 и 2 настоящего стандарта.</p> <p>3. Электрические параметры, нормы, долговечность и режимы испытаний тиратронов должны соответствовать указанным в табл. 1 настоящего стандарта. Номинальное напряжение накала 5в.</p>		
<p>Внесен Министерством радиотехнической промышленности</p>	<p>Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 26/IV 1956 г.</p>	<p>Срок введения 1/1 1957 г.</p>

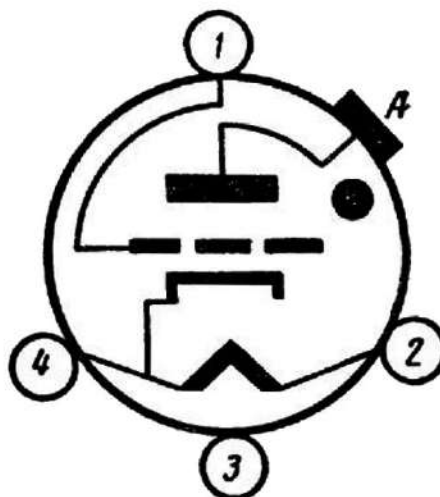
Тиратроны типа ТР1—6/15 для устройств широкого применения

ГОСТ 7955—56

Схема соединения электродов с наружными выводами (штырьками)



Черт. 1



Черт. 2

№ штырьков	Название электродов, присоединяемых к штырькам
1	Сетка
2	Подогреватель
3	Свободный
4	Катод и подогреватель
Вывод-колпачок (A)	Анод

Расположение и присоединительные размеры штырьков должны соответствовать типоразмеру РШ15 по ГОСТ 7842—58.

ГОСТ 7955—56

Тиратроны типа ТР1—6/15 для устройств широкого применения

Таблица 1

№ п/п	Категория испытания*	Электрические параметры		Нормы		Категория режима предварительного подогрева	Режим испытания						Методы испытаний по ГОСТ 7391—55 № пунктов
		Не менее	Не более	Не менее	Не более		Эффективное значение напря-жения накала, в	Амплитуда пря-мого и обрат-ного напряже-ния анода, кВ	Среднее значе-ние тока анода, а	Напряжение сетки, в	Сопротивление в цепи сетки, ком	Емкость конденса-тора в цепи сетка-катод, пф	
1	к	—30	—5	А	5	15	—	—	Изме-ряют	5	3000	{ 30в; 30и <sub>1</sub> ; 30л	
2	к	—85	—5	Б	5	15	—	—	Изме-ряют	5	3000	{ 30и <sub>2</sub> ; 30л; 30р	
3	к	—	—	Б	5	18	0	—140	—	5	3000	{ 30н; 30о	
4	к	—	18	Б	5	—	6,5	—	—	—	—	30ж	
5	п	—	23	В	4,75	—	6,5	—	—	—	—	{ 30а; 30з; 30ж	
6	к	16,5	23	Б	5	0	0	0	—	—	—	{ 30а; 30б	
7	п	2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
8	п	500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

\* Категории испытаний: «к» — контрольные; «п» — периодические.  
Примечание. Длительность измерения наибольшей допустимой амплитуды прямого и обратного напряжения анода—3 мин.

Тиратроны типа ТР1—6/15 для устройств широкого применения

ГОСТ 7955—56

Категории режима предварительного подогрева должны соответствовать данным, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Режим предварительного подогрева Категория режима подогрева	Напряжение накала	Время разогрева катода	Среднее значение тока анода	Время разогрева тиратрона током анода
	<i>в</i>	мин.	<i>а</i>	мин.
А	5	15	0	0
Б	5	15	6,5	20
В	4,75	15	6,5	20

4. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 7391—55 (в части, относящейся к данной конструкции тиратронов).

Вес тиратрона не должен превышать 1 кг.

5. Правила приемки и методы испытаний должны соответствовать ГОСТ 7391—55 со следующими дополнениями:

а) периодическим испытаниям, кроме испытаний на долговечность, должны подвергаться 10 тиратронов один раз в три месяца;

б) испытания на долговечность должны производиться в действующих установках эксплуатирующих предприятий. Определение долговечности должно производиться не реже одного раза в шесть месяцев на основании официальных сведений, представленных основными потребителями, о работе не менее 10 тиратронов. Критерием годности при испытании тиратронов на долговечность является бесперебойная работа тиратронов в аппаратуре, в которой производят испытание;

в) крутящий момент при проверке прочности крепления цоколей и колпачков должен постепенно возрастать:

для цоколей — до 0,45 кгс·м,

для колпачков — до 0,02 кгс·м;

г) испытание тиратронов на механическую прочность должно производиться в упаковке, в течение 30 мин., на установке, создающей тряску при частоте 200 ударов в минуту и размахе 20 мм.

После испытания на механическую прочность тиратроны не должны иметь механических повреждений, и электрические параметры, отнесенные к категории контрольных испытаний, должны находиться в пределах норм, указанных в табл. 1 настоящего стандарта.

6. Маркировка, упаковка, хранение и транспортирование тиратронов должны соответствовать ГОСТ 7391—55 со следующими дополнениями:

а) допускается упаковка тиратронов в индивидуальные деревянные решетки, в которых тиратроны подвешивают на амортизаторах;

б) при транспортировании, хранении и эксплуатации тиратроны должны находиться в вертикальном положении, анодом вверх;

в) катоды тиратронов должны прокаливаться при напряжении накала 5 в в течение 60 мин. после транспортирования и при хранении (ежемесячно).

---

#### Замена

ГОСТ 5461—59 введен взамен ГОСТ 5461—56.  
ГОСТ 7842—58 введен взамен ГОСТ 7842—55.

---

## ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 7955—56

## Предельно-допустимые эксплуатационные значения параметров

Параметры	Нормы	
	Не менее	Не более
Напряжение накала, $v^*$ . . . . .	4,75	5,25
Амплитуда прямого и обратного напряжения анода, $кв$ . . . . .	—	15
Амплитуда тока анода, $a$ . . . . .	—	20
Среднее значение тока анода, $a$ . . . . .	—	6,5
Время разогрева катода, мин. . . . .	15	—
Температура окружающего воздуха, $^{\circ}C^{**}$ . . . . .	+15	+35
Сопротивление в цепи сетки, $ком$ . . . . .	1	5
Напряжение сетки, $v$ . . . . .	—500	+500

Предельно-допустимые эксплуатационные значения амплитуды прямого и обратного напряжения анода и температуры окружающего воздуха не должны достигать одновременно наибольших норм, указанных в настоящем приложении.

\* Отклонение от номинального значения напряжения накала (5,  $v$ ) в пределах, указанных в настоящем приложении, допускается кратковременно.

\*\* Измеряют на уровне цоколя на расстоянии 10 см от него.