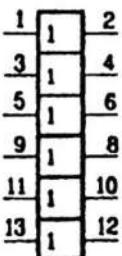


КР1533ЛП16, КФ1533ЛП16, ЭКФ1533ЛП16

Микросхемы представляют собой шесть повторителей с повышенной нагрузочной способностью. Корпус типа 201.14-1, масса не более 1 г и 4306.14-А.

Назначение выводов: 1, 3, 5, 9, 11, 13 — информационные входы 1D...6D; 2, 4, 6, 8, 10, 12 — выходы 1Y...6Y; 7 — общий; 14 — напряжение питания.

Электрические параметры



Условное графическое обозначение
КР1533ЛП16,
КФ1533ЛП16,
ЭКФ1533ЛП16

| | |
|--|-------------------------|
| Номинальное напряжение питания | 5 В ±10% |
| Выходное напряжение низкого уровня при $I_{\text{вых}}^0 = 24 \text{ мА}$ | ≤ 0,5 В |
| Выходное напряжение высокого уровня при $I_{\text{вых}}^0 = -15 \text{ мА}$ | ≥ 2 В |
| Прямое падение напряжения на антиизвонном диоде | ... ≤ -1,5 В |
| Ток потребления при высоком уровне выходного напряжения при $U_{\text{п}} = 5,5 \text{ В}$ | .. ≤ 5 мА |
| Ток потребления при низком уровне выходного напряжения при $U_{\text{п}} = 5,5 \text{ В}$ | ≤ 10,6 мА |
| Входной ток низкого уровня | ≤ -0,1 мА |
| Входной ток высокого уровня | ≤ 20 мкА |
| Выходной ток | -30 ... -112 мА |
| Время задержки распространения сигнала при включении (выключении) | ≤ 8 нс |
| Емкость входа | ≤ 5 пФ |

Предельно допустимые режимы эксплуатации КР1533

| | |
|--|--------------------|
| Напряжение питания | 4,5...5,5 В |
| Входное напряжение низкого уровня | 0...0,8 В |
| Входное напряжение высокого уровня | 2...5,5 В |
| Максимальное напряжение, подаваемое на выход | .. 5,5 В |
| Температура окружающей среды | -10...+70 °С |

Общие рекомендации по применению КР1533, КФ1533

Безотказность работы микросхем в аппаратуре достигается: правильным выбором условий эксплуатации и электрических режимов микросхем; соблюдением последовательности монтажа микросхем в аппаратуре, исключающих тепловые, электрические и механические повреждения микросхем.

Лужение производить в следующих режимах: температура расплавленного припоя не более 260 °С; время погружения не более 2 с; расстояние от корпуса до зеркала припоя (по длине вывода) не менее 1 мм; допустимое количество погружений не более 2; интервал между двумя погружениями не менее 5 мин.

Лужение и пайка должны производиться предпочтительно припоеем ПОС61 по ГОСТ 21930–76, флюсом, состоящим из 25% по массе канифоли и 75% по массе изопропилового или этилового спирта.

Установку микросхем на плату производить с зазором, который обеспечивается конструкцией выводов.

Пайку микросхем на печатную плату одножальным паяльником производить по следующему режиму: температура жала паяльника не более 270° С; время касания каждого вывода не более 3 с; расстояние от корпуса до места пайки (по длине вывода) не менее 1 мм; интервал между пайками соседних выводов не менее 3 с.

Жало паяльника должно быть заземлено.

Пайку микросхем на печатную плату групповым способом производить по следующему режиму: температура жала группового паяльника не более 265 °С; время воздействия этой температуры (одновременно на все выводы) не более 3 с; расстояние от корпуса до места пайки (по длине вывода) не менее 1 мм; интервал между двумя повторными пайками выводов не менее 5 мин.

Операцию очистки печатных плат с микросхемами от паяльных флюсов производить тампоном или кистью, смоченными спирто-бензиновой смесью в пропорции 1:1, ацетоном, спиртом или трихлорэтиленом, исключив при этом механическое повреждение выводов.