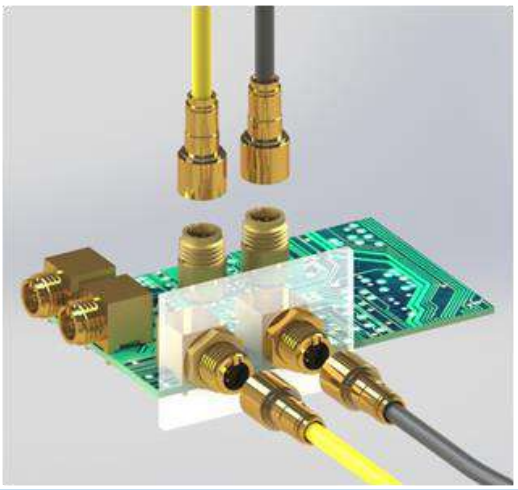
РАДИОЧАСТОТНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ
тип СНЦ160 КРШЕ.430421.001ТУ
аналоги изделий по MIL-DTL-38999 III серия



Соединители предназначены для работы:
- в локальных линий информационного обмена протокола 10/100/1000 BASE-T стандарта Ethernet длиной не более 100 метров и обеспечивают скорость передачи информации до 1000 Мбит/с на частотах до 3 ГГц;

Соединители состоят из кабельных розеток и вилок для установки на печатную плату и панель прибора. Кабельные розетки предназначены для установки кабеля – одна дифференциальная пара или две дифференциальные пары.

Вилки СНЦ160 поставляются в собранном виде. Аксессуары к соединителям Розетка СНЦ160 (обжимной инструмент) поставляются по отдельному заказу.

Соединители взаимозаменяемы и взаимосочленяемы с соединителями серия III по MIL-DTL-38999.

Соединители резьбовые, с одношпоночной поляризацией корпусов.

Покрытие вставок-контактов – золото.

Соединители предназначены для наружного и внутреннего монтажа.

Соединители поставляются по техническим условиям:
КРШЕ.430421.001ТУ
СЦНК.430421.010ТУ

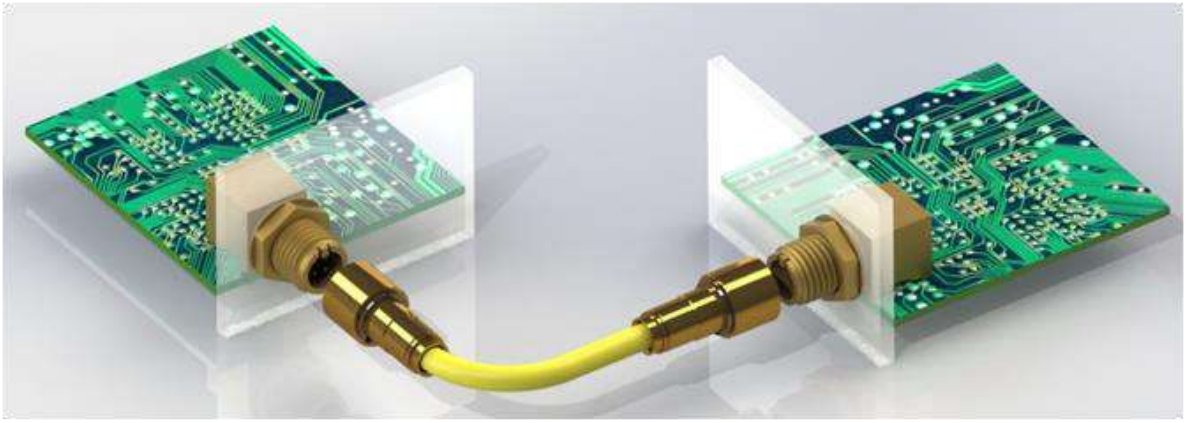
Соединители всеклиматического исполнения.

СОЕДИНИТЕЛЯМ ПРИСВОЕНЫ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ СОСТОЯТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ПРИЗНАКОВ:

СНЦ160 [1] - 2(4) [2] В(Р) [3] П(О) [4] 1(2,3) [5] 1 [6] - 100 [7] - 01 [8] - Д [9]

1 – Соединитель цилиндрический радиочастотный: 160 – номер разработки;
2 – Количество контактов – 2 (твинакс), - 4 (квадро);
3 – Часть соединителя: В – вилка; Р – розетка;
4 – Способ монтажа: П - пайка; О – обжимка;
5 – Тип хвостовика: 1 – хвостовик цилиндрический (розетка);
2 – хвостовик для прямого монтажа в отв. печатной платы (вилка);
3 – хвостовик для углового монтажа (вилка);
6 – Покрытие рабочей части контакта: 1 – золото;
7 – Волновое сопротивление – 100 Ом;
8 – Конструктивное исполнение в зависимости от применяемого кабеля;
9 – Конструктивное исполнение корпусной части соединителя:
- корпус с удлиненной резьбовой частью с гайкой (вилка);

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЕЙ ТИПА СНЦ160



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий ток на каждый контакт:……..……..….1 А
Рабочее напряжение:……..……..150 В
Переходное сопротивление контактов (штырь - гнездо): ……..….. не более 15 мОм
Переходное сопротивление корпусов (корпус - корпус): ...…..…... не более 10 мОм
Сопротивление изоляции:……..…….не менее 5000 Мом
Электрическая прочность изоляции:……..……....800 В
Передача высокочастотного электрического сигнала с частотой до:……...…...3 ГГц
Волновое сопротивление:……..……...…...100 Ом
Переходное затухание между парами, измеренное на ближнем конце,
при частоте 1 МГц не менее 65 дБ
при частоте 16 МГц не менее 52 дБ
при частоте 20 МГц не менее 50 дБ
при частоте 100 МГц не менее 45 дБ
при частоте 200 МГц не менее 30 дБ
Эффективность экранирования (на частотах 80 МГц), дБ:……..……36
Диапазон рабочих температур:……..……...……...от минус 65º С до +150º С
Стойкость к воздействию соляного (морского) тумана:…..……48 ч (500 ч)
Минимальная наработка:……..……....2000 ч при + 160º С
Работоспособность в диапазоне частот вибрации:
От 10 до 2 000 Гц, ускорение 400 м/с^2 (40 g)
Износоустойчивость: 500 сочленений-расчленений в течении срока сохраняемости
Срок сохраняемости: ……...30 лет
Усилие расчленения соединителей, Н (кгс)……..11 (1,1)
Момент вращения накидной гайки, Н*м (кгс*м)…….1,4 (0,14)

НОМЕНКЛАТУРА

Вилки для печатного монтажа



Вилка СНЦ160-2ВП31-100



Вилка СНЦ160-4ВП31-100



Вилка СНЦ160-4ВП31-100-Д



Вилка СНЦ160-4ВП21-100

Розетки для монтажа на кабель



Розетка СНЦ160-2РО11-100



Розетка СНЦ160-4РО11-100
Розетка СНЦ160-4РО11-100-01



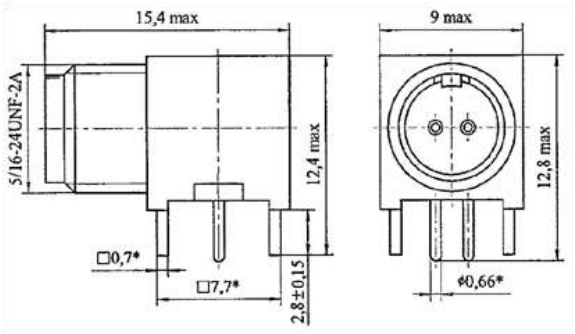
СНЦ160-2ВП31-100

Твинаксиальная вилка углового монтажа на печатную плату
Рабочая частота: до 3 ГГц.
Волновое сопротивление: 100 Ом.
Покрытие – золото.

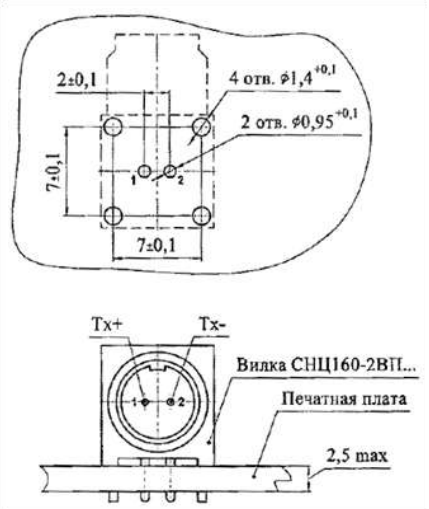
Пример для заказа:

Вилка СНЦ160-2ВП31-100 КРШЕ.430421.001ТУ
Вилка СНЦ160-2ВП31-100 СЦНК.430421.010ТУ

Габаритные и присоединительные размеры, мм.



Разметка печатной платы. Нумерация контактов показана условно. Размеры, мм.



Вилка СНЦ160-2ВП31-100 КРШЕ.430421.001ТУ сочленяется с розеткой СНЦ160-2РО11-100, или аналогичными по MIL DTL 38999.

Поставка изделий типа Вилка СНЦ160-2ВП31-100 осуществляется в собранном виде.



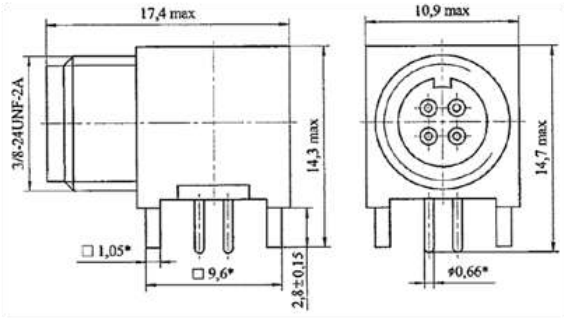
СНЦ160-4ВП31-100

Квадраксиальная вилка углового монтажа на печатную плату
Рабочая частота: до 3 ГГц.
Волновое сопротивление: 100 Ом.
Покрытие – золото.

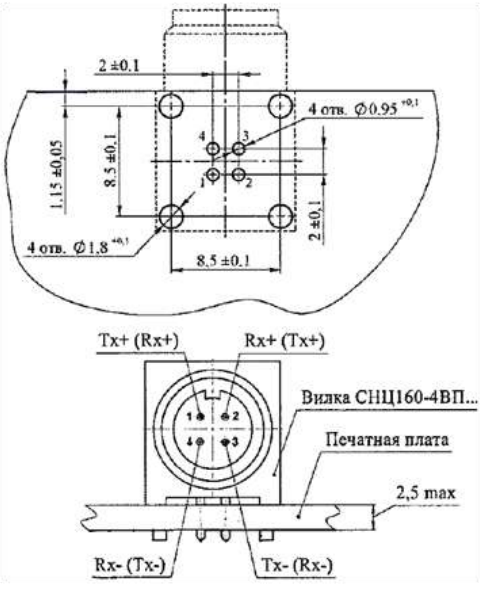
Пример для заказа:

Вилка СНЦ160-4ВП31-100 КРШЕ.430421.001ТУ
Вилка СНЦ160-4ВП31-100 СЦНК.430421.010ТУ

Габаритные и присоединительные размеры, мм.



Разметка печатной платы. Нумерация контактов показана условно. Размеры, мм.



Вилка СНЦ160-4ВП31-100 КРШЕ.430421.001ТУ сочленяется с розеткой СНЦ160-4РО11-100, или аналогичными по MIL DTL 38999.

Поставка изделий типа Вилка СНЦ160-4ВП31-100 осуществляется в собранном виде.



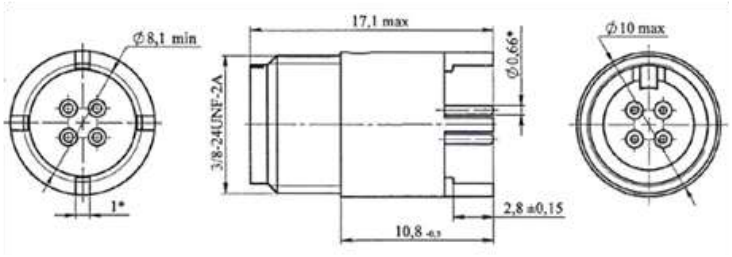
СНЦ160-4ВП21-100

Квадраксиальная вилка для вертикального монтажа на печатную плату.
Рабочая частота: до 3 ГГц.
Волновое сопротивление: 100 Ом.
Покрытие – золото.

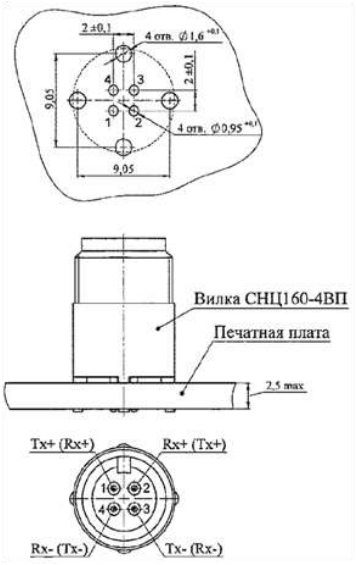
Пример для заказа:

Вилка СНЦ160-4ВП21-100 КРШЕ.430421.001ТУ
Вилка СНЦ160-4ВП21-100 СЦНК.430421.010ТУ

Габаритные и присоединительные размеры, мм.



Разметка печатной платы. Нумерация контактов показана условно. Размеры, мм.



Вилка СНЦ160-4ВП21-100 КРШЕ.430421.001ТУ сочленяется с розеткой СНЦ160-4РО11-100, или аналогичными по MIL DTL 38999.

Поставка изделий типа Вилка СНЦ160-4ВП31-100 осуществляется в собранном виде.



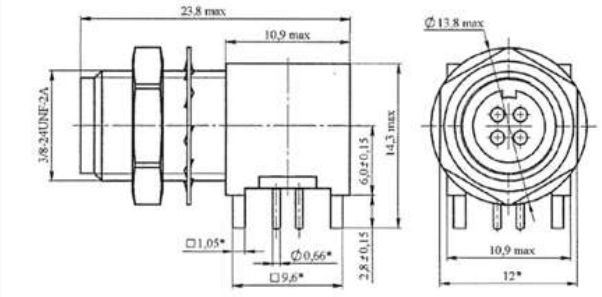
СНЦ160-4ВП31-100-Д

Квадраксиальная удлиненная вилка углового монтажа на печатную плату и монтажа для крепления на панель прибора.
Рабочая частота: до 3 ГГц.
Волновое сопротивление: 100 Ом.
Покрытие – золото.

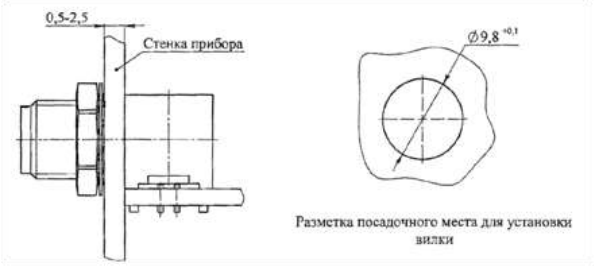
Пример для заказа:

Вилка СНЦ160-4ВП31-100-Д КРШЕ.430421.001ТУ
Вилка СНЦ160-4ВП31-100-Д СЦНК.430421.010ТУ

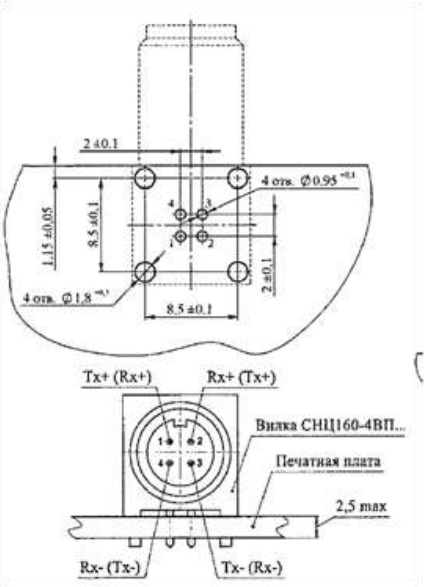
Габаритные и присоединительные размеры, мм.



Механический монтаж. Размеры в мм.



Разметка печатной платы. Нумерация контактов показана условно. Размеры, мм.



Вилка СНЦ160-4ВП31-100-Д КРШЕ.430421.001ТУ сочленяется с розеткой СНЦ160-4РО11-100, или аналогичными по MIL DTL 38999.

Поставка изделий типа Вилка СНЦ160-4ВП31-100-Д осуществляется в собранном виде.



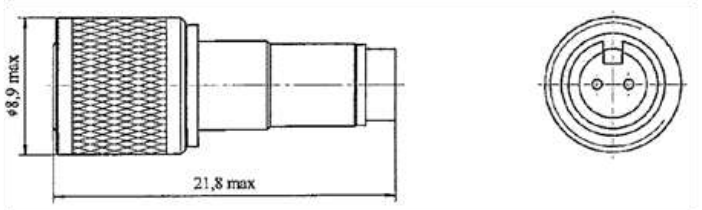
СНЦ160-2РО11-100
Твинаксиальная розетка объемного монтажа на кабель
Рабочая частота: до 3 ГГц.
Волновое сопротивление: 100 Ом.
Покрытие – золото.

Марка применяемого кабеля: Tensolite 24463/9P025X-2(LD)
ABS 0386 WF
S280W502-1

Допускается применение кабелей других марок, имеющих аналогичную конструкцию и эксплуатационные характеристики не ниже кабелей указанных марок.

Пример для заказа:
Розетка СНЦ160-2РО11-100 КРШЕ.430421.001ТУ
Розетка СНЦ160-2РО11-100 СЦНК.430421.010ТУ

Габаритные и присоединительные размеры, мм.

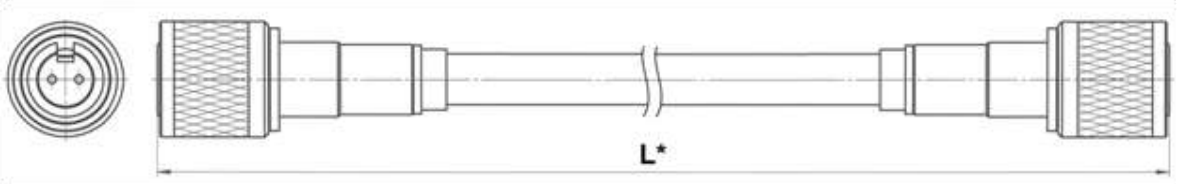


Поставка изделий типа Розетка СНЦ160 осуществляется россыпью.

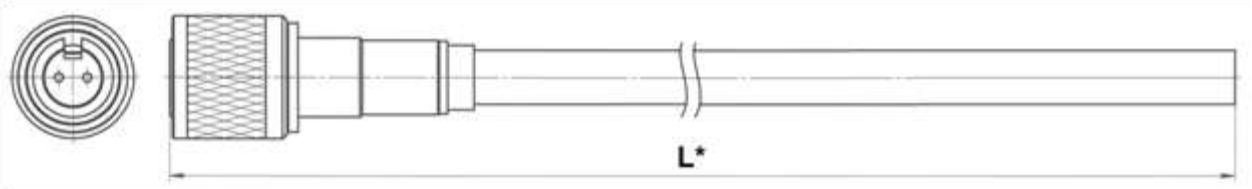
Инструмент обжимной для монтажа **Розетка СНЦ160-2РО11-100** на кабель:
- для обжатия контактов (гнезд) применять обжимные клещи М22520/2-01 (AFM8) и позиционер М22520/2-34 (К323)
- для обжатия корпуса розетки применять обжимные клещи М22520/5-01 (НХ4) и матрицу М22520/5-05 (Y197)

Монтаж кабеля на розетки типа СНЦ160 проводить в соответствии **КРШЕ.430421.001РЭ.**
Инструмент поставляется по отдельному заказу.

Постава кабельных сборок под заказ на основе Розетка СНЦ160-2РО11-100



Кабельная сборка **КС 160-2-2 х L* СЦНК.430421.010ТУ**, где L* - длина.



Кабельная сборка **КС 160-2-1 х L* СЦНК.430421.010ТУ**, где L* - длина.



СНЦ160-4РО11-100; СНЦ160-4РО11-100-01
Квадраксиальная розетка объемного монтажа на кабель
Рабочая частота: до 3 ГГц.
Волновое сопротивление: 100 Ом.
Покрытие – золото.

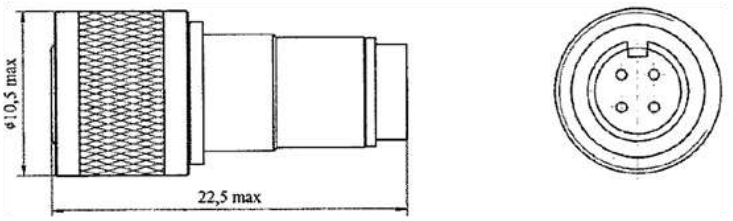
Марка применяемого кабеля для **Розетка СНЦ160-4РО11-100**: Tensolite NF24Q100
ABS 1503 KD24

Марка применяемого кабеля для **Розетка СНЦ160-4РО11-100-01**:
КВЧнг(А)-5е-БГ 1х4х0,78 ФЖТК.357400.063ТУ

Допускается применение кабелей других марок, имеющих аналогичную конструкцию и эксплуатационные характеристики не ниже кабелей указанных марок.

Пример для заказа:
Розетка СНЦ160-4РО11-100 КРШЕ.430421.001ТУ
Розетка СНЦ160-4РО11-100-01 СЦНК.430421.010ТУ

Габаритные и присоединительные размеры, мм.

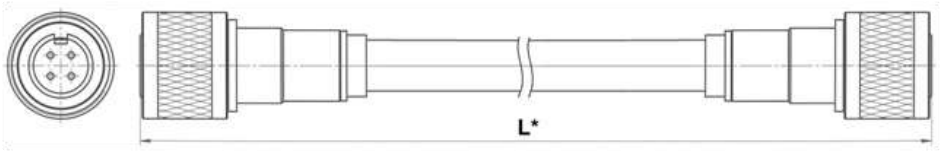


Поставка изделий типа Розетка СНЦ160 осуществляется россыпью.

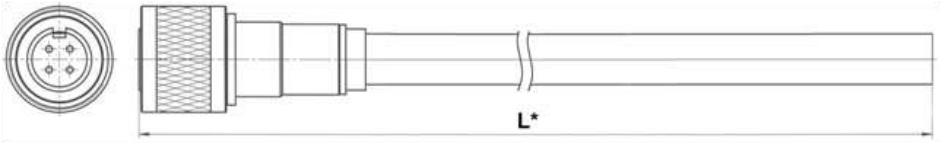
Инструмент обжимной для монтажа **Розетка СНЦ160-4РО11-100, Розетка СНЦ160-4РО11-100-01** на кабель:
- для обжатия контактов (гнезд) применять обжимные клещи М22520/2-01 (AFM8) и позиционер М22520/2-34 (К709)
- для обжатия корпуса розетки применять обжимные клещи М22520/5-01 (НХ4) и матрицу М22520/5-45 (Y143)

Монтаж кабеля на розетки типа СНЦ160 проводить в соответствии **КРШЕ.430421.001РЭ.**
Инструмент поставляется по отдельному заказу.

Постава кабельных сборок под заказ на основе Розетка СНЦ160-4РО11-100



Кабельная сборка **КС 160-4-2 х L* СЦНК.430421.010ТУ**, где L* - длина, для кабеля Tensolite NF24Q100;
Кабельная сборка **КС 160-4-1-01 х L* СЦНК.430421.010ТУ**, где L* - длина, для кабеля КВЧнг(А)-5е-БГ 1х4х0,78



Кабельная сборка **КС 160-4-2 х L* СЦНК.430421.010ТУ**, где L* - длина, для кабеля Tensolite NF24Q100;
Кабельная сборка **КС 160-4-1-01 х L* СЦНК.430421.010ТУ**, где L* - длина, для кабеля КВЧнг(А)-5е-БГ 1х4х0,78