



Соединители (вилки и розетки) предназначены для работы в электрических цепях постоянного и переменного (частотой до 3 МГц) токов при напряжении до 700 В (амплитудное значение).

Соединители СНЦ232, СНЦ232Э, СНЦ235, СНЦ272, СНЦ282 резьбового сочленения с самозапирающимся замком.

Соединители СНЦ232, СНЦ232Э – вилки (розетки) приборные и кабельные с корпусными деталями из нержавеющей стали. Могут изготавливаться с интегрированным кожухом. Кабельные части соединителей СНЦ232 изготавливаются в экранированном (СНЦ232Э) и неэкранированном (СНЦ232) варианте.

Соединители СНЦ235 – вилки (розетки) приборные и кабельные с корпусными деталями из алюминиевого сплава с токопроводным покрытием.

Соединители СНЦ272 (для объемного монтажа), СНЦ282 (для объемного и печатного монтажа) – приборные герметичные вилки, сочленяются с кабельными розетками СИЦ232, СНЦ232Э.

Покрытие контактов – золото.

Условный размер корпусов, схемы расположения контактов Ø1; 1,5; 2 мм и их количество приведены в табл. 1.

**СОЕДИНИТЕЛЯМ ПРИСВОЕНЫ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ СОСТОЯТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ПРИЗНАКОВ:**

|   |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
|---|---|-----|------|------|----------|-----------|---|--------|------------|
| СНЦ 232, 235 (272,282)  | Э | - 4 | / 14 | В(Р) | 1(2,3,4) | О1(П1,П2) | 1 | - 1(2) | - а(б,в,г) |
| <b>Тип соединителя</b>  |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| Э – экранированный  |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| <b>Количество контактов</b>   |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| Условный размер корпуса   |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| В – штырьевой контакт (вилка), Р – гнездовой контакт (розетка)                    |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| <b>Вид корпуса (для СНЦ232, СНЦ232Э, СНЦ235)</b>                                  |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| 1 – кабельная часть,  |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| 2 – приборная часть   |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| 3 – кабельная часть с интегрированным кожухом                                     |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| 4 – приборная часть с интегрированным кожухом                                     |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| Для СНЦ272, СНЦ282 – признак отсутствует  |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| <b>Способ монтажа:</b>  |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| СНЦ232(Э), СНЦ235: 0 – обжатие, 1 – хвостовик цилиндрический                      |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| СНЦ272, СНЦ282: П – пайка, 1 – хвостовик для объемного монтажа,                   |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| 2 – хвостовик для печатного монтажа   |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| <b>Покрытие контактов: 1 – золото</b>   |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| <b>Способ монтажа вилки СНЦ272: 1 – аргонодуговая сварка, 2 – лазерная сварка</b> |   |     |      |      |          |           |   |        |            |
| <b>Угловое положение изолятора</b>  |   |     |      |      |          |           |   |        |            |

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

- Вилка СНЦ232-4/14В1011-6 НКЦС.434410.507ТУ
- Розетка СНЦ232Э-4/14Р1011-6 НКЦС.434410.507ТУ
- Вилка СНЦ282-4/14ВП11-6 НКЦС.434410.507ТУ
- Вилка СНЦ272-4/14ВП11-1-6 НКЦС.434410.507ТУ
- Вилка СНЦ235-4/14В1011-6 НКЦС.434410.508ТУ
- Розетка СНЦ235-4/14Р1011-6 НКЦС.434410.508ТУ

Обозначение соединителей при заказе и в конструкторской документации другой продукции состоит из слова «Вилка» («Розетка»), условного обозначения типоконструкции, обозначения ТУ.

Для соединителей СНЦ232, СНЦ232Э возможна поставка термокомпенсационных контактов по НКЦС.303659.025ТУ.

Обозначение термокомпенсационных контактов при заказе состоит из слова "Штырь" ("Гнездо"), диаметра рабочей части контакта, обозначения материала (А – алюминий, Х – хромель, К – копель), обозначения способа монтажа (О1 – обжимка) обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

- Штырь 1,0А01 НКЦС.303659.025ТУ
- Штырь 1,0Х01 НКЦС.303659.025ТУ
- Гнездо 1,0Х01 НКЦС.303659.025ТУ

**ОТДЕЛЬНО ПОСТАВЛЯЕМЫМ ОБОЙМАМ (КОЖУХАМ) ПРИСВОЕНЫ УСЛОВНЫЕ  
ОБОЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ СОСТОЯТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ПРИЗНАКОВ:**

| 232 – 0 (1, 2, 3) / 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)   |  |  | 235 – 1 (2) / 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|
| <b>Тип соединителя</b>  |  |  | <b>Тип соединителя</b>   |  |  |
| <b>Конструктивное исполнение:</b><br>0 – обойма<br>1 – кожух прямой открытый<br>2 – кожух угловой открытый<br>3 – кожух под термоусаживающиеся трубки |  |  | <b>Конструктивное исполнение:</b><br>1 – кожух прямой закрытый<br>2 – кожух угловой закрытый |  |  |
| <b>Условный размер корпуса</b>  |  |  | <b>Условный размер корпуса</b>   |  |  |

Обозначение обойм (кожухов) для соединителей СНЦ232, СНЦ235 при заказе состоит из слова «Обойма» («Кожух»), условного обозначения (первая цифра – конструктивное исполнение, вторая цифра – условный размер корпуса), обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

Обойма 232-0/18 НКЦС.434410.121ТУ

Кожух СНЦ235-1/14 НКЦС.434410.126ТУ

**ОТДЕЛЬНО ПОСТАВЛЯЕМЫМ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ ЗАГЛУШКАМ ПРИСВОЕНЫ УСЛОВНЫЕ  
ОБОЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ СОСТОЯТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ПРИЗНАКОВ:**

| ЭК(ЭП)   | 232 (235) | – 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39) |
|--|-----------|---------------------------------------|
| <b>Вид заглушки:</b><br>ЭК – заглушка эксплуатационная для кабельной части<br>ЭП – заглушка эксплуатационная для приборной части |           |                                       |
| <b>Тип соединителя</b>   |           |                                       |
| <b>Условный размер корпуса</b>   |           |                                       |

Обозначение эксплуатационных заглушек при заказе состоит из слова «Заглушка», условного обозначения (обозначение типа соединителя, через тире условный размер корпуса), обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

Заглушка ЭП232-14 НКЦС.434410.121ТУ

Заглушка ЭК235-14 НКЦС.434410.126ТУ

Монтажные принадлежности (монтажный инструмент, пробки, контакты) для соединителей СНЦ232 и СНЦ235 – идентичны.

Обозначение монтажного инструмента и пробок при заказе состоит из слов «Монтажный инструмент ИВИ» или «Пробка ПУ», размера диаметра контакта, обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

ИВИ 1,0 НКЦС.434410.121ТУ

Пробка ПУ1,0 НКЦС.434410.121ТУ

Обозначение отдельно поставляемых контактов при заказе состоит слова «Штырь» («Гнездо»), диаметра контакта, обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

Штырь 1,0 НКЦС.434410.121ТУ

Гнездо 1,0 НКЦС.434410.121ТУ

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| Диаметр контактов, мм  | Сопротивление контактов, не более, МОм |  |
|--|--|--|
|  | СНЦ282, СНЦ272,                        | СНЦ232, СНЦ232Э, СНЦ235                      |
| 1,0  | 15,0                                   | 4,0  |
| 1,5  | 10,0                                   | 2,5  |
| 2,0  | 8,0                                    | 1,6  |
| Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях, МОм, не менее  |  | 5000   |
| Скорость утечки гелия при перепаде давления до 0,2 МПа (2кгс/см <sup>2</sup> ) для вилок СНЦ272, СНЦ282, Па · см <sup>3</sup> · с <sup>-1</sup> (л · мкм.рт.ст.с <sup>-1</sup> ), не более |  | 5 · 10 <sup>-3</sup> (5 · 10 <sup>-5</sup> ) |
| Токовая нагрузка   |  | см. табл. 1                                  |
| Температура перегрева контактов, °С, не более  |  | 45   |
| Максимальное рабочее напряжение (амплитудное значение), В  |  | 700  |
| Количество сочленений – расчленений  |  | 500  |
| Гамма – процентная наработка до отказа, часов  |  | 1000   |
| Гамма – процентный срок сохраняемости, лет   |  | 25   |
| Соединители устойчивы к воздействию спецфакторов   |  |  |
| Частота, МГц   |  | Эффективность экранирования не менее:        |
| 100  |  | 65   |
| 200  |  | 60   |
| 300  |  | 55   |
| 400  |  | 55   |
| 600  |  | 50   |
| 800  |  | 45   |
| 1000   |  | 45   |

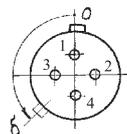
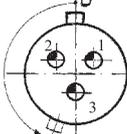
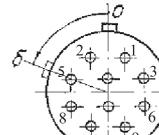
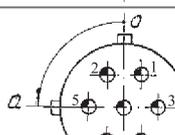
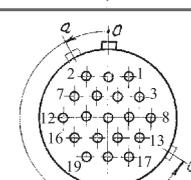
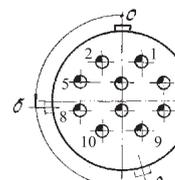
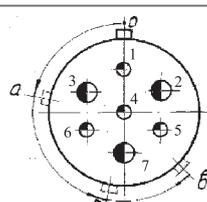
**УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

| Механические факторы:  |  |
|--|--|
| <b>Синусоидальная вибрация:</b><br>Диапазон частот, Гц<br>Ускорение, м/с <sup>2</sup> (g)  | 1–5000<br>400 (40)   |
| <b>Механический удар:</b><br>Одиночного действия:<br>Ударное ускорение, м/с <sup>2</sup> (g)<br>Длительность действия ударного ускорения, мс<br>Многократного действия:<br>Ударное ускорение, м/с <sup>2</sup> (g)<br>Длительность действия ударного ускорения, мс<br>Линейное ускорение, м/с <sup>2</sup> (g) | 10000 (1000)<br>0,1–1,0<br>1500 (150)<br>1,0–3,0<br>2000 (200) |

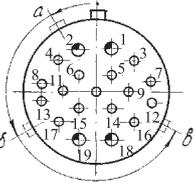
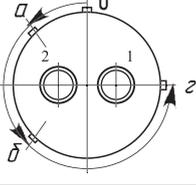
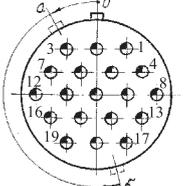
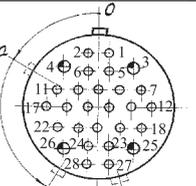
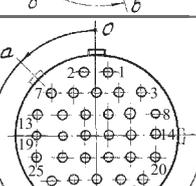
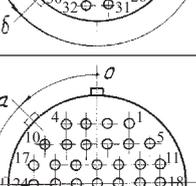
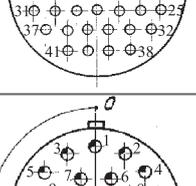
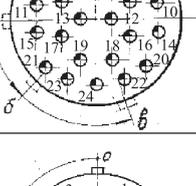
| Климатические факторы:  |   |
|---|---|
| Повышенная температура среды (с учётом перегрева контактов), °С | 200   |
| Пониженная рабочая температура среды, °С                        | минус 60                                      |
| Атмосферное пониженное рабочее давление, Па (мм рт. ст.)        | 1,34 · 10 <sup>-10</sup> (10 <sup>-12</sup> ) |



Таблица 1

| Условный размер корпуса | Схема расположения контактов в изоляторе (условная нумерация контактов дана со стороны контактной части вилки и монтажной части розетки) | Условное обозначение контактов | Диаметр контактов, мм | Количество контактов | Рабочий ток на каждый контакт (при равномерной нагрузке на контакты), А |                   | Условное положение изолятора в корпусе вилки (в градусах) |     |     |     |    |
|-------------------------|--|--------------------------------|-----------------------|----------------------|---|-------------------|---|-----|-----|-----|----|
|                         |  |                                |                       |                      | СНЦ232,<br>СНЦ232Э,<br>СНЦ235   | СНЦ272,<br>СНЦ282 | нормальное положение                                      | а   | б   | в   | г  |
| 1                       | 2  | 3                              | 4                     | 5                    | 6   | 7                 | 8   | 9   | 10  | 11  | 12 |
| 4/14                    |   | ⊕                              | 1,0                   | 4                    | 9,5   | 3,0               | 0   | -   | 135 | -   | -  |
| 3/14                    |    | ⊕                              | 1,5                   | 3                    | 15,0  | 6,0               | 0   | 160 | -   | -   | -  |
| 10/18                   |   | ⊕                              | 1,0                   | 10                   | 7,5   | 3,0               | 0   | -   | 70  | -   | -  |
| 7/18                    |   | ⊕                              | 1,5                   | 7                    | 12,0  | 6,0               | 0   | 90  | -   | -   | -  |
| 19/22                   |   | ⊕                              | 1,0                   | 19                   | 5,0   | 3,0               | 0   | 30  | -   | 225 | -  |
| 10/22                   |   | ⊕                              | 1,5                   | 10                   | 9,0   | 6,0               | 0   | -   | 100 | 195 | -  |
| 7/22                    |   | ⊕                              | 1,5                   | 4                    | 9,0   | 6,0               | 0   | 80  | 170 | 225 | -  |
|                         |  | ⊕                              | 2,0                   | 3                    | 14,0  | 9,0               |   |     |     |     |    |

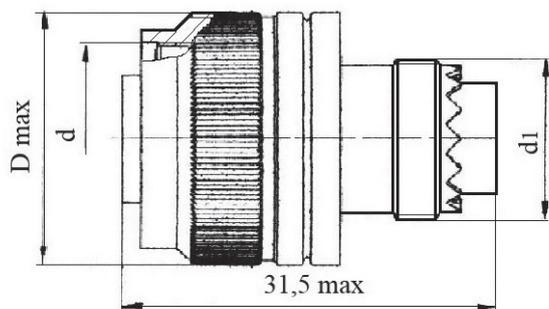
Продолжение таблицы 1

| 1     | 2   | 3 | 4    | 5  | 6   | 7   | 8 | 9  | 10  | 11  | 12  |
|-------|---|---|------|----|-----|-----|---|----|-----|-----|-----|
| 19/24 |    | ⊕ | 1,0  | 15 | 5,0 | 3,0 | 0 | 30 | 120 | 245 | -   |
|       |   | ⊕ | 1,5  | 4  | 9,0 | 6,0 |   |    |     |     |     |
| 2/27  |    | ⊙ | 5,56 | 2  | 0,5 | -   | 0 | 45 | 135 | -   | 270 |
| 19/27 |    | ⊕ | 1,5  | 19 | 9,0 | 6,0 | 0 | 30 | 195 | -   | -   |
| 28/27 |   | ⊕ | 1,0  | 24 | 5,0 | 3,0 | 0 | 45 | 150 | 195 | -   |
|       |   | ⊕ | 1,5  | 4  | 9,0 | 6,0 |   |    |     |     |     |
| 32/27 |  | ⊕ | 1,0  | 32 | 5,0 | 3,0 | 0 | 45 | 135 | -   | 270 |
| 41/30 |  | ⊕ | 1,0  | 41 | 5,0 | 3,0 | 0 | 45 | 90  | -   | -   |
| 24/30 |  | ⊕ | 1,5  | 24 | 9,0 | 6,0 | 0 | 90 | 135 | 200 | -   |
| 55/33 |  | ⊕ | 1,0  | 55 | 5,0 | 3,0 | 0 | 75 | 90  | -   | 165 |

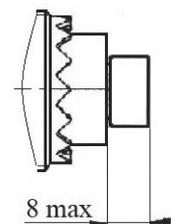
Продолжение таблицы 1

| 1     | 2 | 3 | 4   | 5  | 6    | 7   | 8 | 9  | 10  | 11  | 12  |
|-------|---|---|-----|----|------|-----|---|----|-----|-----|-----|
| 32/33 |   | ⌀ | 1,0 | 26 | 5,0  | 3,0 | 0 | 90 | 120 | -   | -   |
|       |   | ⊕ | 2,0 | 6  | 14,0 | 9,0 |   |    |     |     |     |
| 61/36 |   | ⌀ | 1,0 | 61 | 3,6  | 3   | 0 | 90 | 160 | 190 | -   |
| 43/36 |   | ⌀ | 1,0 | 23 | 5,0  | 3,0 | 0 | 90 | 135 | 200 | 250 |
|       |   | ⊕ | 1,5 | 20 | 9,0  | 6,0 |   |    |     |     |     |
| 45/39 |   | ⌀ | 1,0 | 40 | 5,0  | 3,0 | 0 | 90 | 180 | 270 | 315 |
|       |   | ⊕ | 1,5 | 2  | 9,0  | 6,0 |   |    |     |     |     |
|       |   | ⊖ | 2,0 | 3  | 14,0 | 9,0 |   |    |     |     |     |

**ВИЛКА (РОЗЕТКА) КАБЕЛЬНАЯ СНЦ 232, СНЦ 232Э, СНЦ235**



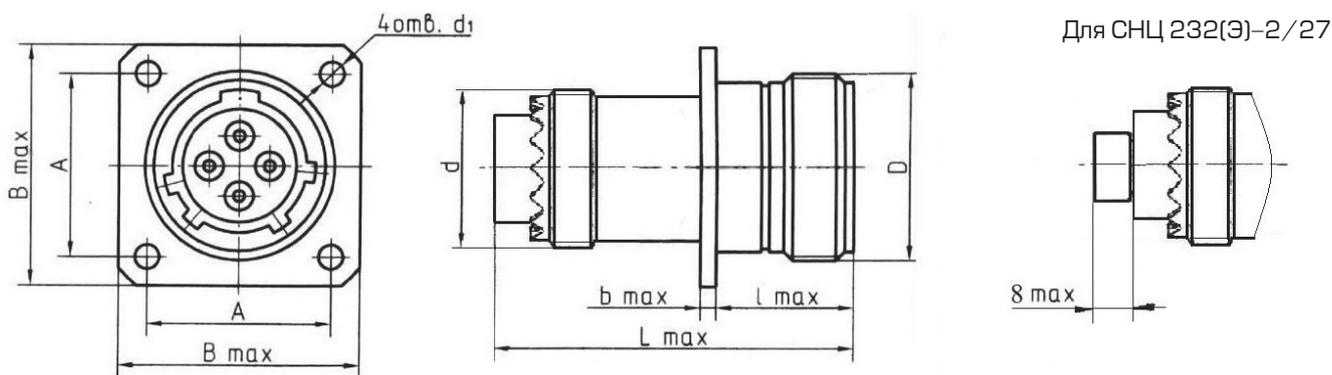
Для СНЦ 232(Э)-2/27



Размеры в миллиметрах

| Размер корпуса | D max   |            | d       | d <sub>1</sub> |
|----------------|---------|------------|---------|----------------|
|                | СНЦ 235 | СНЦ 232(Э) |         |                |
| 14             | 24,4    | 23,5       | M17x1   | M14x0,5        |
| 18             | 27,4    | 27,5       | M22x1   | M18x1          |
| 22             | 31,9    | 30,6       | M25x1   | M22x1          |
| 24             | 33,9    | 32,5       | M27x1   | M24x1          |
| 27             | 35,9    | 35,3       | M30x1   | M27x1          |
| 30             | 38,9    | 37,7       | M33x1   | M30x1          |
| 33             | 44,4    | 43,5       | M38x1,5 | M33x1          |
| 36             | 44,9    | 44,9       | M40x1,5 | M36x1          |
| 39             | 49,4    | 49,3       | M44x1,5 | M39x1          |

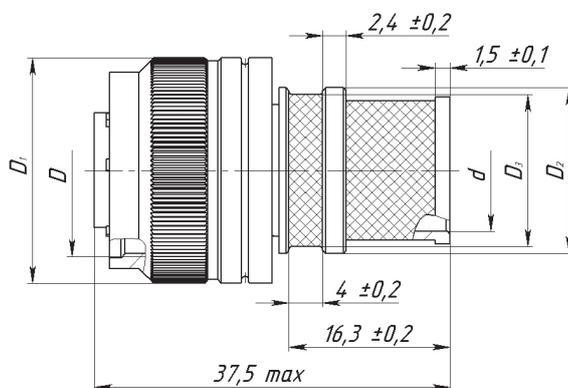
**ВИЛКА (РОЗЕТКА) ПРИБОРНАЯ СНЦ 232, СНЦ 232Э, СНЦ235**



Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | A    | B max | D       | d       | d <sub>1</sub> | l max | b max | L max |
|-------------------------|------|-------|---------|---------|----------------|-------|-------|-------|
| 14                      | 16,5 | 21,7  | M17x1   | M14x0,5 | 2,2            | 12,4  | 1,4   | 32,4  |
| 18                      | 19,5 | 25,9  | M22x1   | M18x1   | 3,2            |       | 1,8   |       |
| 22                      | 23,0 | 29,4  | M25x1   | M22x1   |                |       |       |       |
| 24                      | 25,0 | 31,4  | M27x1   | M24x1   |                |       |       |       |
| 27                      | 27,0 | 33,4  | M30x1   | M27x1   |                |       |       |       |
| 30                      | 31,0 | 37,8  | M33x1   | M30x1   |                | 15,6  | 2,0   | 34,0  |
| 33                      | 34,0 | 41,5  | M38x1,5 | M33x1   | 16,4           |       |       |       |
| 36                      | 36,5 | 44,5  | M40x1,5 | M36x1   |                |       |       |       |
| 39                      | 40,0 | 46,4  | M44x1,5 | M39x1   |                |       |       |       |

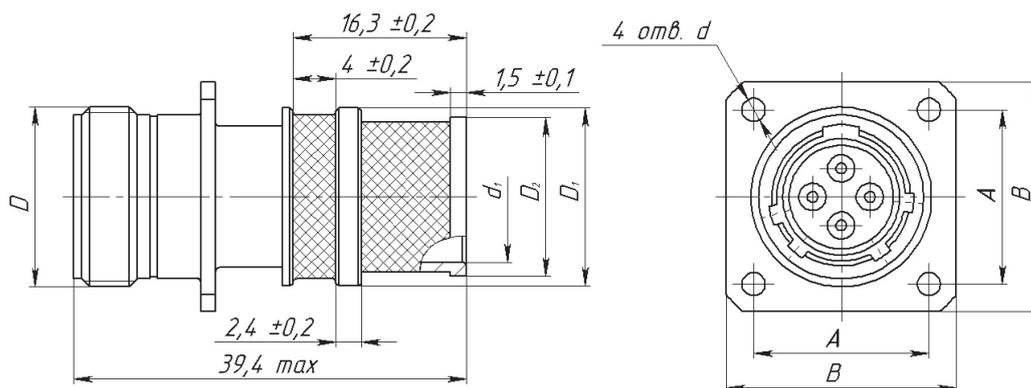
**ВИЛКА (РОЗЕТКА) КАБЕЛЬНАЯ С ИНТЕГРИРОВАННЫМ КОЖУХОМ СНЦ 232, СНЦ 232Э**



Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | D       | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | d    |
|-------------------------|---------|----------------|----------------|----------------|------|
| 14                      | M17x1   | 23,5           | 16,9           | 15,0           | 12,4 |
| 18                      | M22x1   | 27,5           | 19,6           | 18,0           | 15,8 |
| 22                      | M25x1   | 30,6           | 23,0           | 22,0           | 19,8 |
| 24                      | M27x1   | 32,5           | 25,9           | 24,0           | 21,6 |
| 27                      | M30x1   | 35,3           | 28,6           | 27,0           | 24,6 |
| 30                      | M33x1   | 37,7           | 31,0           | 30,0           | 27,6 |
| 33                      | M38x1,5 | 43,5           | 33,6           | 33,0           | 30,6 |
| 36                      | M40x1,5 | 44,9           | 36,7           | 36,0           | 33,4 |
| 39                      | M44x1,5 | 49,3           | 40,0           | 39,0           | 36,2 |

**ВИЛКА (РОЗЕТКА) ПРИБОРНАЯ С ИНТЕГРИРОВАННЫМ КОЖУХОМ СНЦ 232**



Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | A    | B    | D       | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | d   | d <sub>1</sub> |
|-------------------------|------|------|---------|----------------|----------------|-----|----------------|
| 14                      | 16,5 | 21,7 | M17x1   | 16,9           | 15,0           | 1,4 | 12,4           |
| 18                      | 19,5 | 25,9 | M22x1   | 19,6           | 18,0           |     | 15,8           |
| 22                      | 23,0 | 29,4 | M25x1   | 23,0           | 22,0           | 1,8 | 19,8           |
| 24                      | 25,0 | 31,4 | M27x1   | 25,9           | 24,0           |     | 21,6           |
| 27                      | 27,0 | 33,4 | M30x1   | 28,6           | 27,0           |     | 24,6           |
| 30                      | 31,0 | 37,8 | M33x1   | 31,0           | 30,0           |     | 27,6           |
| 33                      | 34,0 | 41,5 | M38x1,5 | 33,6           | 33,0           | 2,0 | 30,6           |
| 36                      | 36,5 | 44,5 | M40x1,5 | 36,7           | 36,0           |     | 33,4           |
| 39                      | 40,0 | 46,4 | M44x1,5 | 40,0           | 39,0           |     | 36,4           |

**ВИЛКА ГЕРМЕТИЧНАЯ СНЦ 272**

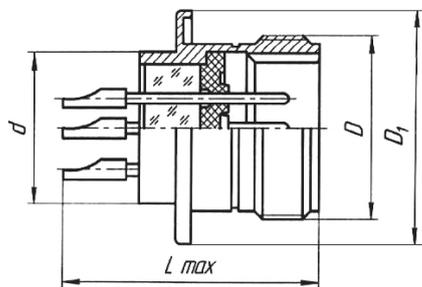


Рис. 1 – крепление аргодуговой сваркой

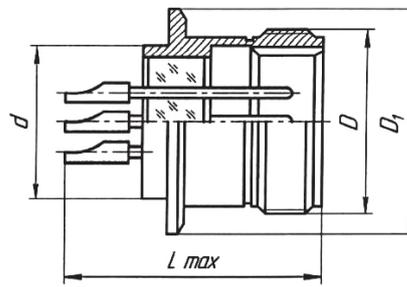


Рис. 2 – крепление лазерной сваркой

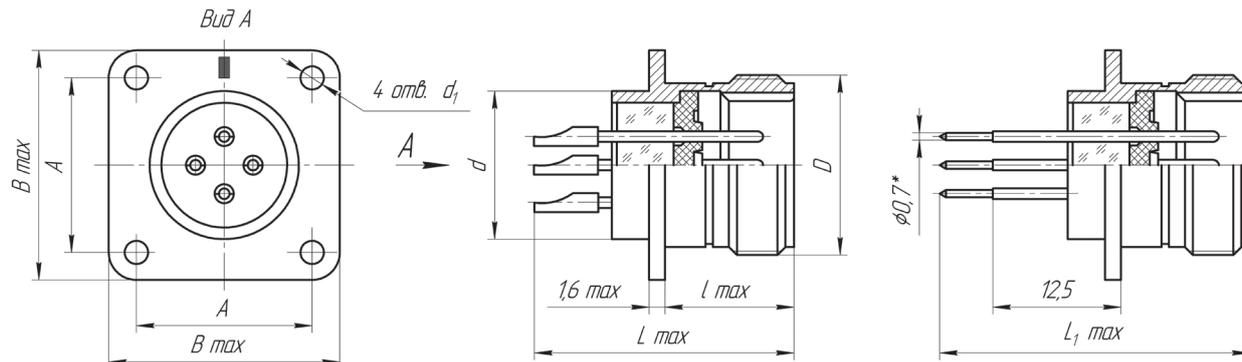
Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | D <sub>1</sub> | D       | d  | L max |
|-------------------------|----------------|---------|----|-------|
| 14                      | 24,0           | M17x1   | 14 | 24,7  |
| 18                      | 27,0           | M22x1   | 18 |       |
| 22                      | 31,0           | M25x1   | 22 |       |
| 22                      | 31,0           | M25x1   | 22 | 26,3  |
| 24                      | 33,0           | M27x1   | 24 | 24,7  |
| 27                      | 37,0           | M30x1   | 27 |       |
| 30                      | 40,0           | M33x1   | 30 |       |
| 33                      | 44,0           | M38x1,5 | 33 | 26,3  |
| 33                      | 44,0           | M38x1,5 | 33 | 28,5  |
| 36                      | 47,0           | M40x1,5 | 36 | 26,3  |
| 39                      | 50,0           | M44x1,5 | 39 | 28,5  |

Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | D <sub>1</sub> | D       | d  | L max |
|-------------------------|----------------|---------|----|-------|
| 14                      | 21,5           | M17x1   | 14 | 24,7  |
| 18                      | 26,7           | M22x1   | 18 |       |
| 22                      | 27,9           | M25x1   | 22 |       |
| 22                      | 27,9           | M25x1   | 22 | 26,3  |
| 24                      | 30,9           | M27x1   | 24 | 24,7  |
| 27                      | 34,3           | M30x1   | 27 |       |
| 30                      | 37,3           | M33x1   | 30 |       |
| 33                      | 40,6           | M38x1,5 | 33 | 26,3  |
| 33                      | 40,6           | M38x1,5 | 33 | 28,5  |
| 36                      | 43,6           | M40x1,5 | 36 | 26,3  |
| 39                      | 47,9           | M44x1,5 | 39 | 28,5  |

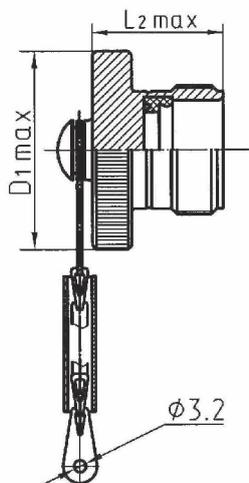
**ВИЛКА ГЕРМЕТИЧНАЯ СНЦ 282**



Размеры в миллиметрах

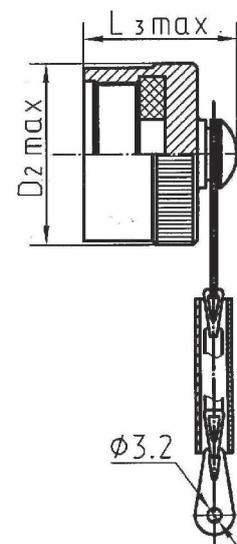
| Условный размер корпуса | A    | B max | D       | d    | d <sub>1</sub> | L max | L <sub>1</sub> max | L <sub>1</sub> max |
|-------------------------|------|-------|---------|------|----------------|-------|--------------------|--------------------|
| 14                      | 16,5 | 21,7  | M17x1   | 14,0 | 2,2            | 12,6  | 24,7               | 30,0               |
| 18                      | 19,5 | 25,9  | M22x1   | 18,0 | 3,2            | 12,6  | 24,7               | 30,0               |
| 22                      | 23,0 | 29,4  | M25x1   | 22,0 | 3,2            | 12,6  | 24,7<br>26,3       | 30,0               |
| 24                      | 25,0 | 31,4  | M27x1   | 24,0 | 3,2            | 12,6  | 24,7               | 30,0               |
| 27                      | 27,0 | 33,4  | M30x1   | 27,0 | 3,2            | 12,6  | 24,7               | 30,0               |
| 30                      | 31,0 | 37,8  | M33x1   | 30,0 | 3,2            | 12,6  | 24,7               | 30,0               |
| 33                      | 34,0 | 41,5  | M38x1,5 | 33,0 | 3,2            | 14,1  | 26,3<br>28,5       | 31,5               |
| 36                      | 36,5 | 44,5  | M40x1,5 | 36,0 | 3,2            | 14,1  | 26,3               | 31,5               |
| 39                      | 40,0 | 46,4  | M44x1,5 | 39,0 | 3,2            | 14,1  | 28,5               | 31,5               |

**КАБЕЛЬНАЯ ЭК**



**ЗАГЛУШКА ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ**

**ПРИБОРНАЯ ЭП**



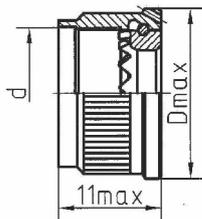
Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | d*      | D max | D <sub>1</sub> max | D <sub>2</sub> max | L <sub>2</sub> max | L <sub>3</sub> max |
|-------------------------|---------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 14                      | M14x0,5 | 18,0  | 23,0               | 21,0               | 21,6               | 15,4               |
| 18                      | M18x1   | 21,4  | 27,0               | 26,0               | 21,6               | 15,4               |
| 22                      | M22x1   | 25,2  | 30,1               | 29,0               | 21,6               | 15,4               |
| 24                      | M24x1   | 27,3  | 32,0               | 31,0               | 21,6               | 15,4               |
| 27                      | M27x1   | 30,4  | 34,8               | 34,0               | 21,6               | 15,4               |
| 30                      | M30x1   | 33,4  | 37,2               | 37,0               | 21,6               | 15,4               |
| 33                      | M33x1   | 36,4  | 43,0               | 43,0               | 24,8               | 15,4               |
| 36                      | M36x1   | 39,8  | 44,2               | 44,0               | 25,6               | 17,4               |
| 39                      | M39x1   | 43,8  | 48,8               | 48,0               | 25,6               | 17,4               |

**МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СНЦ232**

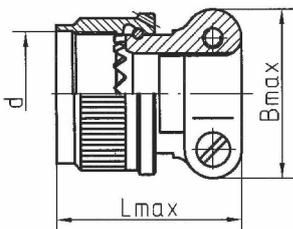
**ОБОЙМА**

Конструктивное исполнение – 0



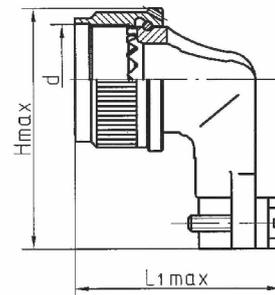
**КОЖУХ ПРЯМОЙ ОТКРЫТЫЙ**

Конструктивное исполнение – 1



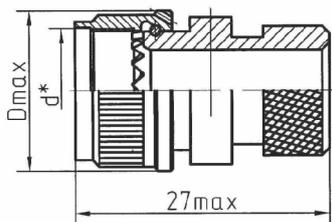
**КОЖУХ УГЛОВОЙ ОТКРЫТЫЙ**

Конструктивное исполнение – 2



**КОЖУХ ПОД ТЕРМОУСАЖИВАЕМУЮ ТРУБКИ**

Конструктивное исполнение – 3



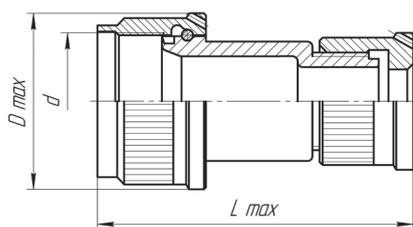
Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | d       | D max | B max | H max | L max | L <sub>1</sub> max |
|-------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|--------------------|
| 14                      | M14x0,5 | 18,0  | 18,9  | 30,3  | 20,2  | 25,5               |
| 18                      | M18x1   | 21,4  | 26,0  | 33,7  | 20,2  | 29,3               |
| 22                      | M22x1   | 25,2  | 27,6  | 37,6  | 26,2  | 32,9               |
| 24                      | M24x1   | 27,3  | 29,6  | 39,6  | 26,2  | 34,9               |
| 27                      | M27x1   | 30,4  | 33,0  | 43,0  | 26,2  | 37,9               |
| 30                      | M30x1   | 33,4  | 36,2  | 46,5  | 26,2  | 40,9               |
| 33                      | M33x1   | 36,4  | 39,2  | 50,0  | 26,2  | 43,9               |
| 36                      | M36x1   | 39,8  | 42,2  | 53,1  | 26,2  | 46,7               |
| 39                      | M39x1   | 43,8  | 45,2  | 56,1  | 26,2  | 49,7               |

**МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СНЦ235**

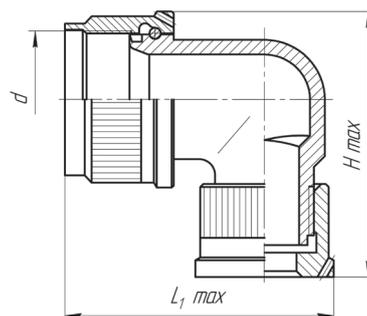
**КОЖУХ ПРЯМОЙ ЗАКРЫТЫЙ**

Конструктивное исполнение – 1



**КОЖУХ УГЛОВОЙ ЗАКРЫТЫЙ**

Конструктивное исполнение – 2



Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | d*      | D max | L max | L <sub>1</sub> max | H max |
|-------------------------|---------|-------|-------|--------------------|-------|
| 14                      | M14x0,5 | 18,0  | 32    | 32                 | 28    |
| 18                      | M18x1   | 21,4  | 32    | 36                 | 32    |
| 22                      | M22x1   | 25,2  | 32    | 40                 | 36    |
| 24                      | M24x1   | 27,3  | 38    | 42                 | 38    |
| 27                      | M27x1   | 30,4  | 38    | 44                 | 41    |
| 30                      | M30x1   | 33,4  | 38    | 46                 | 44    |
| 33                      | M33x1   | 36,4  | 43    | 49                 | 46    |
| 36                      | M36x1   | 39,8  | 43    | 52                 | 50    |
| 39                      | M39x1   | 43,8  | 43    | 58                 | 53    |

**МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЕЙ**

Соединители СНЦ232, СНЦ232Э для объёмного монтажа рекомендуется монтировать проводами с монолитной, гладкой и ровной поверхностью изоляции, с площадью сечения жил, приведённой в таблице

| Диаметр контакта, мм | Площадь сечения жилы провода, мм <sup>2</sup> | Диаметр провода по изоляции, мм | Размеры отверстий в хвостовиках, мм |         |
|----------------------|---|---------------------------------|-------------------------------------|---------|
|                      |   |                                 | Диаметр                             | Глубина |
| 1,0                  | 0,20–0,75                                     | 1,2–2,1                         | 1,3                                 | 4,5     |
| 1,5                  | 0,75–1,50                                     | 1,8–2,7                         | 1,8                                 | 6,8     |
| 2,0                  | 2,50–4,00                                     | 2,8–4,3                         | 3,0                                 | 6,8     |

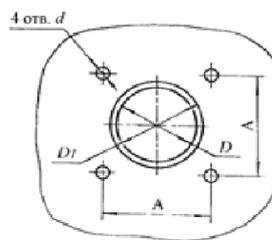
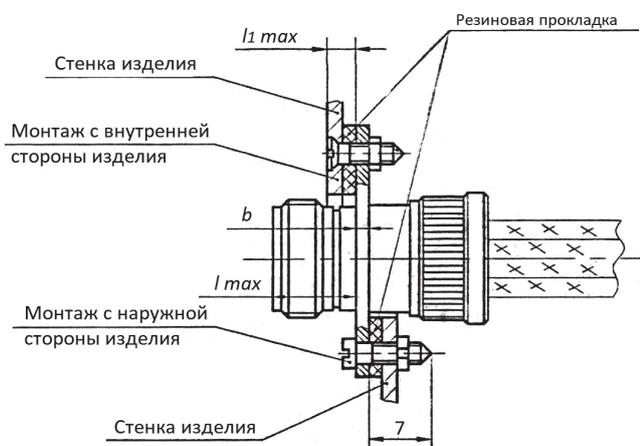
Обжимка хвостовиков контактов с монтажным проводом должна производиться в соответствии с требованиями РМ 11 364.009 обжимным инструментом ИРОК–2, ИРОК–2М.

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВСТАВЛЕНИЯ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОНТАКТОВ**

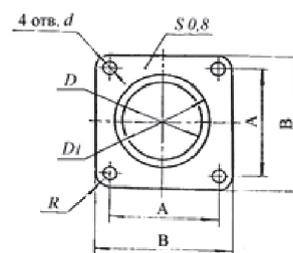


| Диаметр контакта, мм | Условное обозначение инструмента | Цвет       |            |
|----------------------|----------------------------------|------------|------------|
|                      |                                  | вставление | извлечение |
| 1,0                  | ИВИ1,0                           | красный    | белый      |
| 1,5                  | ИВИ1,5                           | синий      | белый      |
| 2,0                  | ИВИ2,0                           | жёлтый     | белый      |

**УСТАНОВКА ПРИБОРНЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СНЦ232**



Разметка посадочных мест



Резиновая прокладка

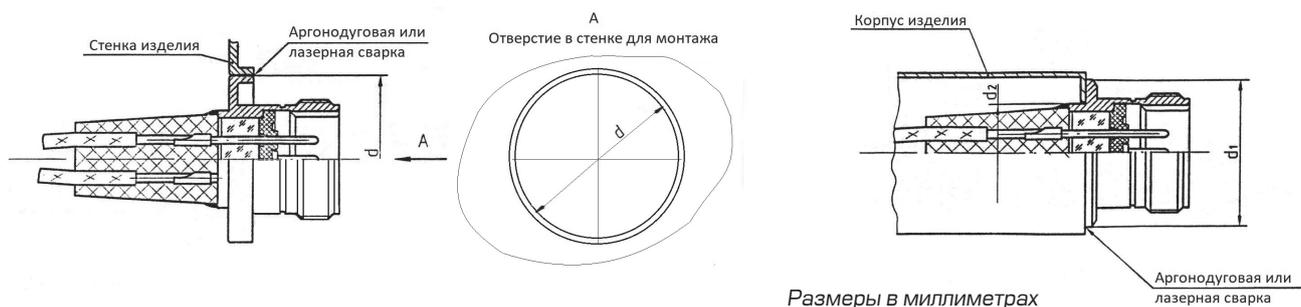
Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | A±0,1 | B±0,1 | b   | D      |             | D1     |             | d                    | lmax | l1max | R-0,2 |
|-------------------------|-------|-------|-----|--------|-------------|--------|-------------|----------------------|------|-------|-------|
|                         |       |       |     | номин. | пред. откл. | номин. | пред. откл. |                      |      |       |       |
| 14                      | 16,5  | 21,7  | 1,4 | 15,4   | +0,24       | 18,2   | +0,28       | 2,2 <sup>+0,12</sup> | 11,3 | 2,5   | 2,6   |
| 18                      | 19,5  | 25,9  |     | 19,3   | +0,28       | 22,1   |             |                      |      |       |       |
| 22                      | 23,0  | 29,4  |     | 23,2   |             | 26,0   |             |                      |      |       |       |
| 24                      | 25,0  | 31,4  | 1,8 | 25,2   | +0,31       | 28,0   | +0,34       | 3,2 <sup>+0,16</sup> | 14,5 | 3,5   | 3,2   |
| 27                      | 27,0  | 33,4  |     | 28,5   |             | 31,3   |             |                      |      |       |       |
| 30                      | 31,0  | 37,8  | 2,0 | 31,5   | +0,31       | 34,3   | +0,34       | 3,2 <sup>+0,16</sup> | 15,3 | 3,0   | 3,2   |
| 33                      | 34,0  | 41,5  |     | 35,5   |             | 38,3   |             |                      |      |       |       |
| 36                      | 36,5  | 44,5  |     | 38,5   |             | 41,3   |             |                      |      |       |       |
| 39                      | 40,0  | 46,4  |     | 41,4   |             | 44,2   |             |                      |      |       |       |

Соединители СНЦ272, СНЦ282 для объёмного монтажа рекомендуется монтировать проводами любых марок, отвечающими условиям эксплуатации при условии недопустимости перегрева контактов выше 45°C с площадью сечения ил, приведённой в таблице

| Диаметр контакта, мм | Площадь сечения жилы провода, мм <sup>2</sup> | Размеры отверстий в хвостовиках, мм |         |
|----------------------|---|-------------------------------------|---------|
|                      |   | Диаметр                             | Глубина |
| 1,0                  | 0,75  | 1,2                                 | 4,0     |
| 1,5                  | 1,50  | 1,8                                 | 4,0     |
| 2,0                  | 4,00  | 3,0                                 | 5,0     |

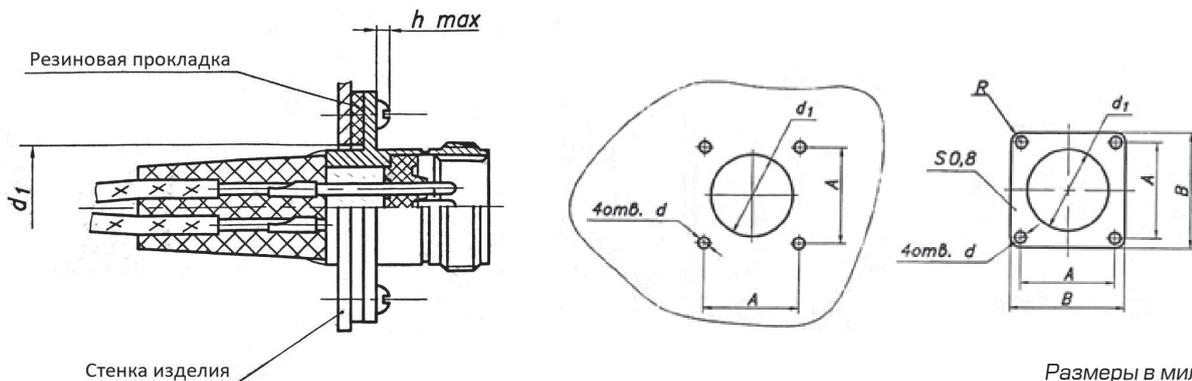
**УСТАНОВКА ПРИБОРНЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СНЦ272**



Размеры в миллиметрах

| Условный размер корпуса | d     | d1      | d2    | Условный размер корпуса | d     | d1      | d2    |
|-------------------------|-------|---------|-------|-------------------------|-------|---------|-------|
| 14                      | 24H12 | 21,5h12 | 14h12 | 30                      | 44H12 | 37,5h12 | 30h12 |
| 18                      | 27H12 | 26,5h12 | 18h12 | 33                      | 47H12 | 41,8h12 | 33h12 |
| 22                      | 31H12 | 29,5h12 | 22h12 | 36                      | 47H12 | 43,8h12 | 36h12 |
| 24                      | 33H12 | 31,5h12 | 24h12 | 39                      | 50H12 | 47,8h12 | 39h12 |
| 27                      | 40H12 | 34,5h12 | 27h12 |                         |       |         |       |

**УСТАНОВКА ПРИБОРНЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СНЦ282**

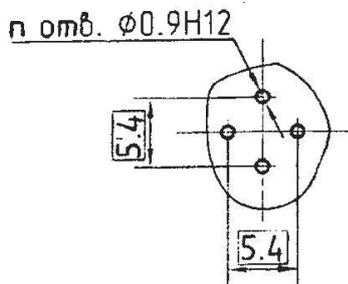


Размеры в миллиметрах

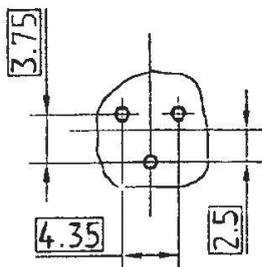
| Условный размер корпуса | A±0,1 | B±0,1 | d       | d1      | hmax | R-0,2 |
|-------------------------|-------|-------|---------|---------|------|-------|
| 14                      | 16,5  | 21,7  | 2,2H12  | 14,5H12 | 2,5  | 3,2   |
| 18                      | 19,5  | 25,9  | 3,2H12  | 18,5H12 |      |       |
| 22                      | 23,0  | 29,4  |         | 22,5H12 |      |       |
| 24                      | 25,0  | 31,4  |         | 24,5H12 |      |       |
| 27                      | 27,0  | 33,4  |         | 27,5H12 |      |       |
| 30                      | 31,0  | 37,8  |         | 30,5H12 |      |       |
| 33                      | 34,0  | 41,5  |         | 33,5H12 | 3,2  |       |
| 36                      | 36,5  | 44,5  | 36,5H12 |         |      |       |
| 39                      | 40,0  | 46,4  | 39,5H12 |         |      |       |

**СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ НА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТАХ ДЛЯ МОНТАЖА  
СОЕДИНИТЕЛЕЙ СНЦ282 С КОНТАКТАМИ ДЛЯ ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА**

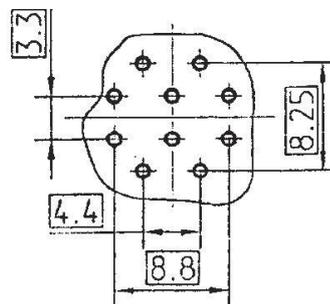
4/14



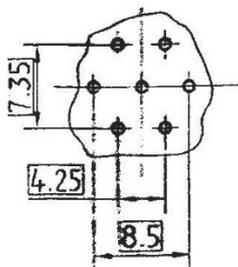
3/14



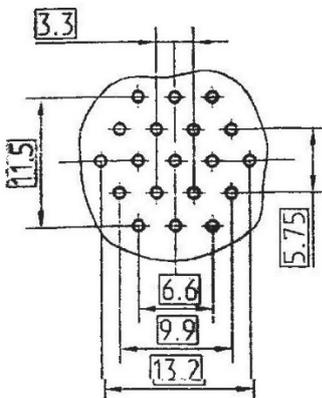
10/18



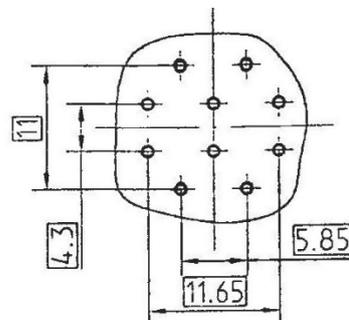
7/18



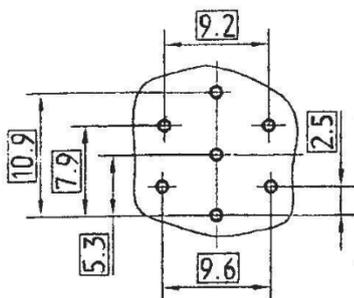
19/22



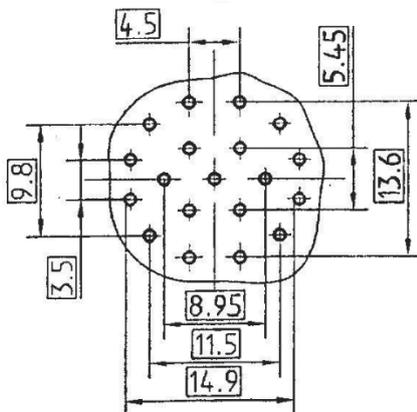
10/22



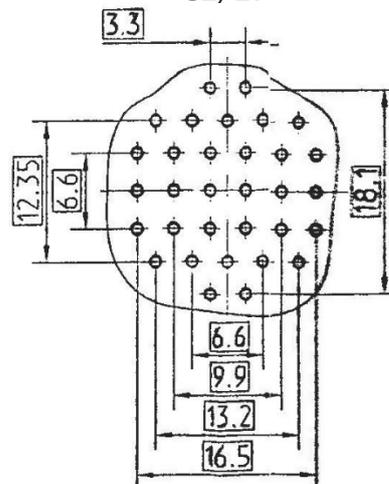
7/22



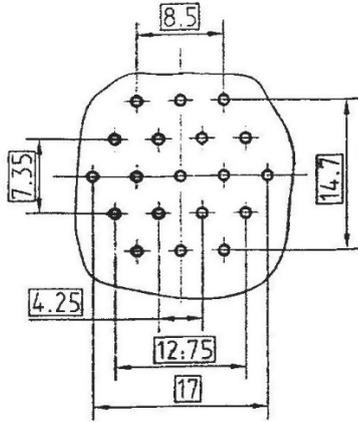
19/24



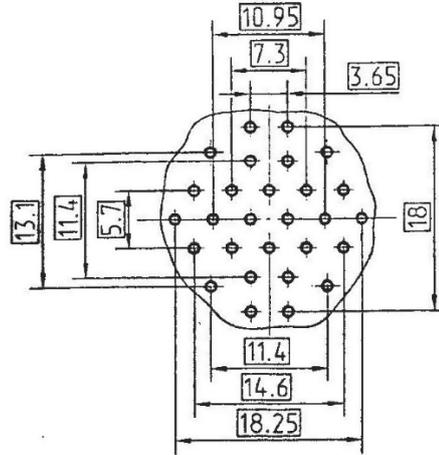
32/27



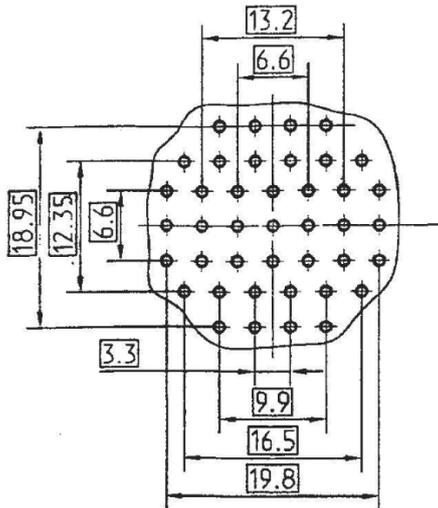
19/27



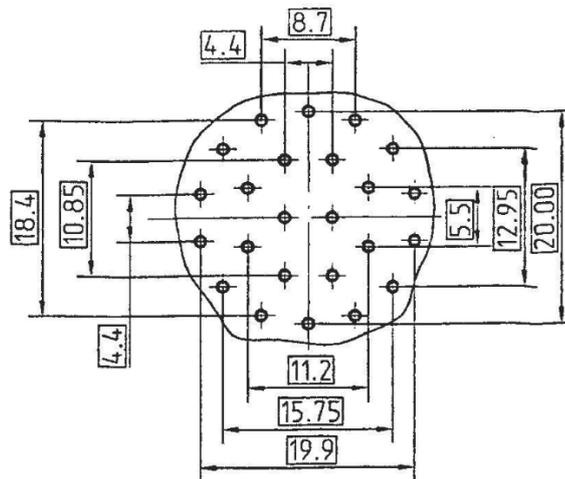
28/27



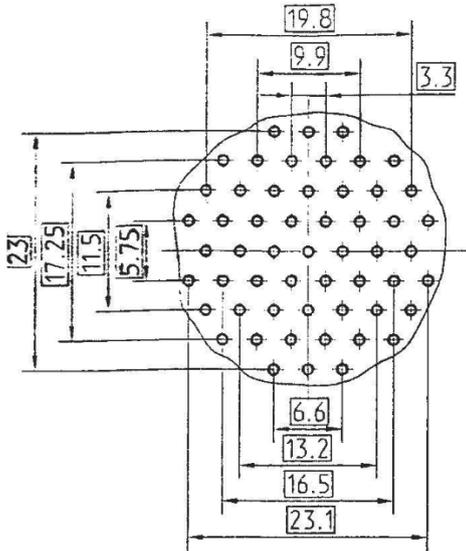
41/30



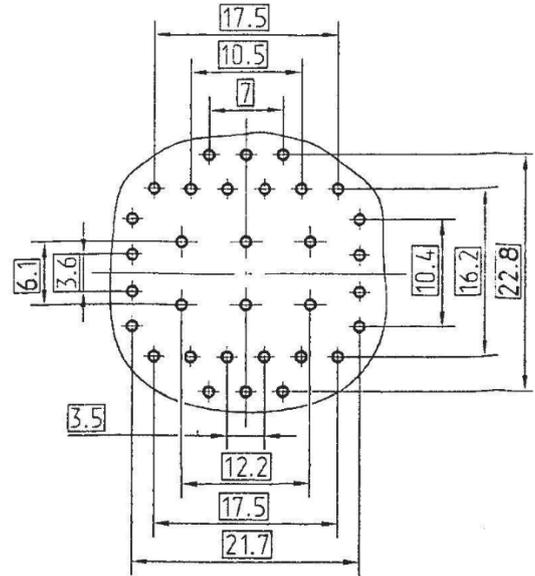
24/30



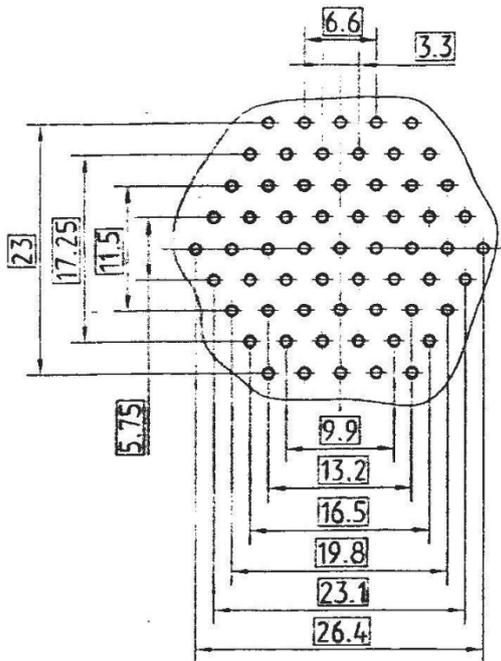
55/33



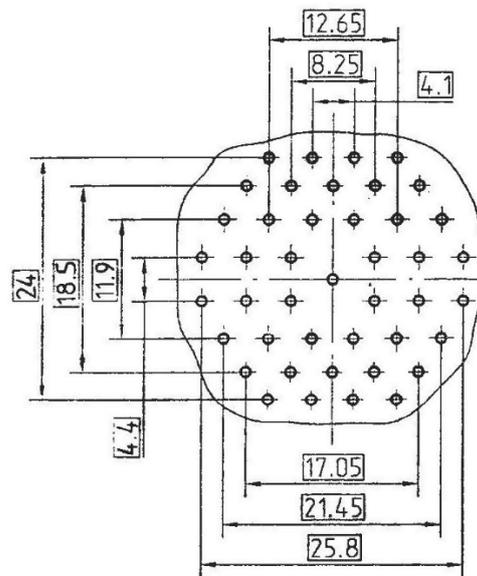
32/33

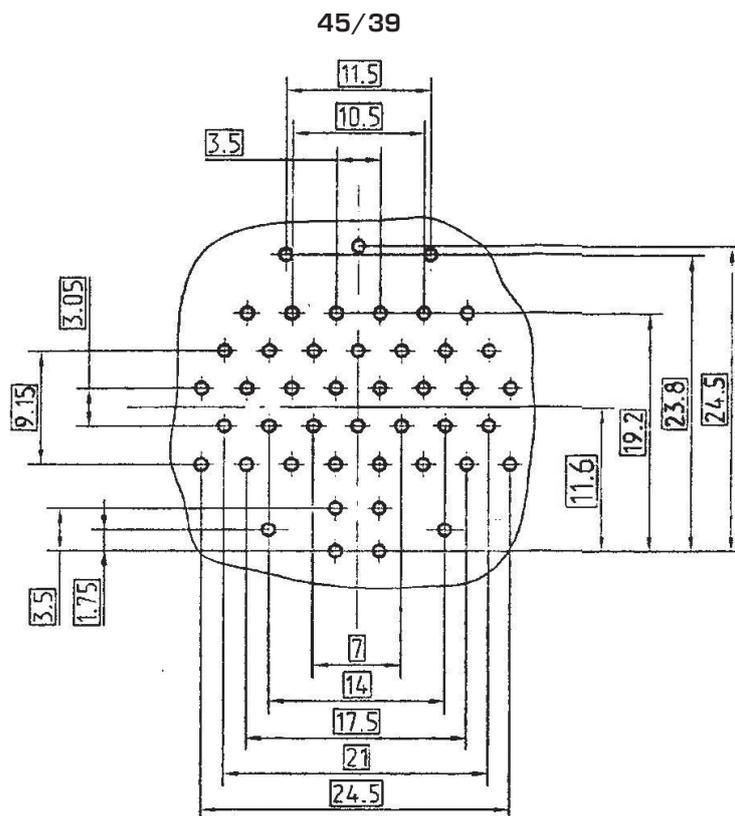


61/36



43/36





Размеры в миллиметрах

| Условное обозначение типоконструкции | Количество отверстий, n | Условное обозначение типоконструкции | Количество отверстий, n |
|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------|
| СНЦ282-4/14ВП21                      | 4                       | СНЦ282-19/27ВП21                     | 19                      |
| СНЦ282-3/14ВП21                      | 3                       | СНЦ282-28/27ВП21                     | 28                      |
| СНЦ282-10/18ВП21                     | 10                      | СНЦ282-41/30ВП21                     | 41                      |
| СНЦ282-7/18ВП21                      | 7                       | СНЦ282-24/30ВП21                     | 24                      |
| СНЦ282-19/22ВП21                     | 19                      | СНЦ282-55/33ВП21                     | 55                      |
| СНЦ282-10/22ВП21                     | 10                      | СНЦ282-32/33ВП21                     | 32                      |
| СНЦ282-7/22ВП21                      | 7                       | СНЦ282-61/36ВП21                     | 61                      |
| СНЦ282-19/24ВП21                     | 19                      | СНЦ282-43/36ВП21                     | 43                      |
| СНЦ282-32/27ВП21                     | 32                      | СНЦ282-45/39ВП21                     | 45                      |

Расположение отверстий дано со стороны установки вилки СНЦ282 на плату.

**ВНИМАНИЕ!** При применении соединителей для печатного монтажа необходимо учитывать угловой разворот изолятора в корпусе вилки.

**ПРИМЕР УГЛОВОГО ПОЛОЖЕНИЯ ИЗОЛЯТОРА В КОРПУСЕ ВИЛКИ СНЦ282-28/27ВП21-А (СО СТОРОНЫ КОНТАКТНОЙ ЧАСТИ)**

