

СНП389

Аналог серии HU, WF, WF-R
Шаг 2,54 мм



Соединители электрические прямоугольные типа СНП389 предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного и импульсного токов в радиоэлектронной аппаратуре специального и общепромышленного назначения.

РЮМК.430420.033 ТУ (ВП)

РЮМК.430420.047 ТУ (ОТК)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрические параметры	Максимальный рабочий ток, А	1,5
	Максимальное рабочее напряжение, В	250
	Сопrotивление контактов, МОм, не более	30
	Сопrotивление изоляции, МОм, не менее	5000
	Электрическая прочность изоляции, В, не менее	1200
Стойкость к ВВФ	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	В
	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С:	
	– минимальная;	- 65
	– максимальная.	+ 85
	Пониженное рабочее атмосферное давление, мм.рт.ст.	5
Надежность	Повышенная влажность воздуха при t=35 °С, %	98
	Синусоидальная вибрация:	
	– в диапазоне частот, Гц;	1 -2000
	– с ускорением, g.	10
	Гамма-процентная наработка до отказа, ч:	
– покрытие серебро;	20 000	
– покрытие олово.	10 000	
Надежность	Гамма-процентный срок сохраняемости, лет	
	– покрытие серебро;	25
	– покрытие олово.	15
	Число сочленений-расчленений	500

Хвостовики контактов соединителей предназначены для следующих способов монтажа: вилки для прямого и углового монтажа в отверстия (диаметром 1,4 мм) печатной платы толщиной до 2 мм методом пайки; розетки для монтажа провода (сечением жил от 0,08 мм² до 0,35 мм²) методом обжатия.

СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

СНП 389 – N B(P) P2(3)(O2) 2(3) – 1 – 1(2)

- СНП** - тип соединителя: ручного сочленения (расчленения) общего назначения, низкочастотный, прямоугольный;
- 389** - порядковый номер разработки;
- N** - количество контактов: однорядные – 2, 3, 4, 6, 10, 12, 16;
- B(P)** - тип контакта: **B** - штыревой контакт; **P** - гнездовой контакт;
- P2(3)(O2)** - способ монтажа: **P** - пайка; **2** - хвостовик прямого монтажа в отверстие печатной платы; **3** - хвостовик углового монтажа в отверстие печатной платы; **O** - обжатие; **2** - хвостовик лепесткового типа;
- 2(3)** - покрытие рабочей части контактов: **2** - серебро; **3** - олово;
- 1** - количество рядов контактов соединителей: **1** - однорядные;
- 1(2)** - вариант вилки углового монтажа: **1** - изгиб хвостовика контакта направлен в сторону замка ("защелки"); **2** - изгиб хвостовика контакта направлен в сторону, противоположную от замка ("защелки").

Рисунок 1
Вилка однорядная прямая
СНП389-НВП22(3)-1

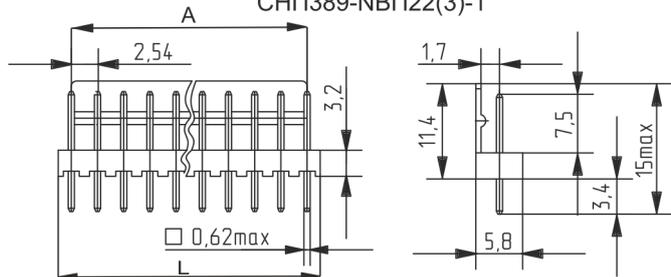


Таблица 1 – СНП389-НВП22(3)-1 однорядная прямая

Условное обозначение	Размеры, мм		Кол. контактов, N	Масса, г не более
	A	L		
СНП389-2ВП22(3)-1	2,54	5,08	2	0,22
СНП389-4ВП22(3)-1	7,62	10,16	4	0,44
СНП389-6ВП22(3)-1	12,70	15,24	6	0,66
СНП389-10ВП22(3)-1	22,86	25,40	10	1,10
СНП389-12ВП22(3)-1	27,94	30,48	12	1,32
СНП389-16ВП22(3)-1	38,10	40,64	16	1,76

Рисунок 2
Вилка однорядная угловая
СНП389-НВП32(3)-1-2

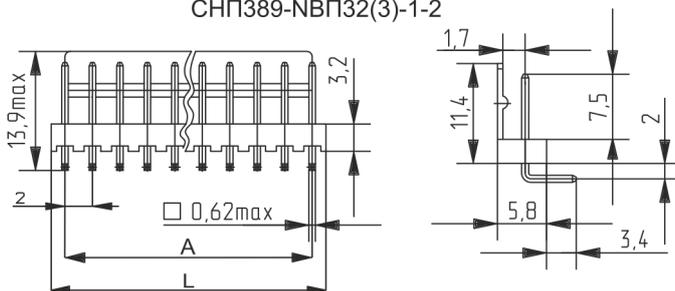


Таблица 2 – СНП389-НВП32(3)-1-2

Условное обозначение	Рис.	Размеры, мм		Кол. контактов, N	Масса, г не более
		A	L		
СНП389-2ВП32(3)-1-1	2	2,54	5,08	2	0,25
СНП389-2ВП32(3)-1-2	3				
СНП389-4ВП32(3)-1-1	2	7,62	10,16	4	0,49
СНП389-4ВП32(3)-1-2	3				
СНП389-6ВП32(3)-1-1	2	12,70	15,24	6	0,74
СНП389-6ВП32(3)-1-2	3				
СНП389-10ВП32(3)-1-1	2	22,86	25,40	10	1,24
СНП389-10ВП32(3)-1-2	3				
СНП389-12ВП32(3)-1-1	2	27,94	30,48	12	1,49
СНП389-12ВП32(3)-1-2	3				
СНП389-16ВП32(3)-1-1	2	38,10	40,64	16	1,98
СНП389-16ВП32(3)-1-2	3				

Рисунок 3
Вилка однорядная прямая
СНП389-НВП32(3)-1-1

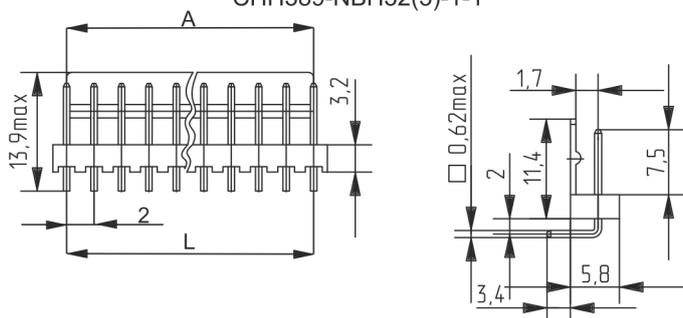


Рисунок 4
Розетка однорядная под монтаж обжатием
СНП389-НРО22(3)-1

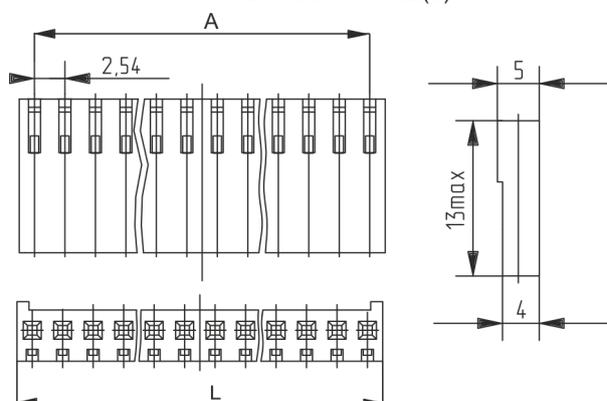


Таблица 3 – Розетка СНП389-НРО22(3)-1

Условное обозначение	Размеры, мм		Кол. контактов, N	Масса, г не более
	A	L		
СНП389-2РО22(3)-1	2,54	5,08	2	0,34
СНП389-4РО22(3)-1	7,62	10,16	4	0,68
СНП389-6РО22(3)-1	12,70	15,24	6	1,02
СНП389-10РО22(3)-1	22,86	25,40	10	1,70
СНП389-12РО22(3)-1	27,94	30,48	12	2,04
СНП389-16РО22(3)-1	38,10	40,64	16	2,72