

СНП333

Аналог серии D-SUB повышенной
плотности DHR, DHS
Шаг контактов между рядами 1,98 мм
Шаг контактов в ряду 2,29 (2,41) мм



Соединители электрические прямоугольные типа СНП333 для печатного монтажа высокой плотности на базе соединителей СНП268 экранированные и неэкранированные предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного и импульсного токов при напряжении до 100 В (амплитудное значение) специального и общего назначения.

РЮМК.430420.010 ТУ (ВП)
РЮМК.430420.023 ТУ (ОТК)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрические параметры	Максимальный рабочий ток, А	1
	Максимальное рабочее напряжение(амплитудное значение), В	100
	Сопротивление контактов, МОм, не более	12
	Сопротивление изоляции, МОм, не менее	1000
	Электрическая прочность изоляции, В, не менее	1200
Стойкость к ВВФ	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ, В
	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С:	
	– минимальная;	-65
	– максимальная;	+85
	– для соединителя без кожуха и в неэкранированном кожухе для соединителей;	+60
	– в экранированном кожухе.	
	Пониженное рабочее атмосферное давление, мм.рт.ст.	5
Надежность	Повышенная влажность воздуха при t=35 °С, %	98
	Синусоидальная вибрация:	
	– в диапазоне частот, Гц;	1-2000
	– с ускорением, g.	10
	Гамма-процентная наработка до отказа, ч:	
Надежность	– при максимальной температуре окружающей среды;	15 000
	– при температуре окружающей среды 34°С.	175 000
	Гамма-процентный срок сохраняемости, лет	20
	Число сочленений-расчленений	500

СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

СНП333 – 15(26,44,62,78) В(Р) П1(2,3) 1(2) 1(2,5,6,7) – 1(2,3,4,5,6) – 0(1,3) – В

СНП – тип соединителя: ручного сочленения (расчленения) общего назначения низкочастотный, прямоугольный;

333 – порядковый номер разработки;

15(26,44,62,78) – количество контактов;

В(Р) – тип контакта: **В** – штыревой контакт (вилка), **Р** – гнездовой контакт (розетка);

П1(2,3) – способ монтажа: **П** – пайкой, **1** – хвостовик для объемного монтажа, **2** – хвостовик ; хвостовик для прямого монтажа в отверстие печатной платы, **3** – хвостовик для углового монтажа в отверстие печатной платы;

1(2) – покрытие рабочей части: **1**-золото, **2**-серебро;

1(2,5,6,7) – тип кожуха: **1** – кожух прямой неэкранированный, **2** – кожух прямой экранированный, ; экранированный, **5** – кожух комбинированный неэкранированный, **6** - кожух комбинированный экранированный, **7** – кожух усиленный прямой неэкранированный;

1(2,3,4,5,6) – тип винта соединителей в кожухе: **1** – длинный винт с метрической резьбой, **2** – короткий винт с метрической резьбой, **3** – длинный винт с дюймовой резьбой; **4** – короткий винт с дюймовой резьбой, **5** – короткий винт с полукруглой головкой с дюймовой резьбой;

0(1,3) – наличие крепежных элементов для соединителей без кожуха: **0** – без крепежных ; элементов, **1** – с крепежными элементами с метрической резьбой, **3** – с крепежными элементами с дюймовой резьбой;

В – всеклиматическое исполнение.

Кол. конт.	Размеры, мм					
	A		E	L	I	
15	25,0	2,29	7,0	31,0	16,4	19,5
26	33,3	2,29	6,9	39,3	24,7	27,7
44	47,0	2,29	6,9	53,3	38,5	41,5
62	63,5	2,41	7,0	69,6	54,9	58,0

Рисунок 6

Вилки прямого печатного монтажа без крепежных элементов и с крепежными элементами на 15, 26, 44 и 62 контактов

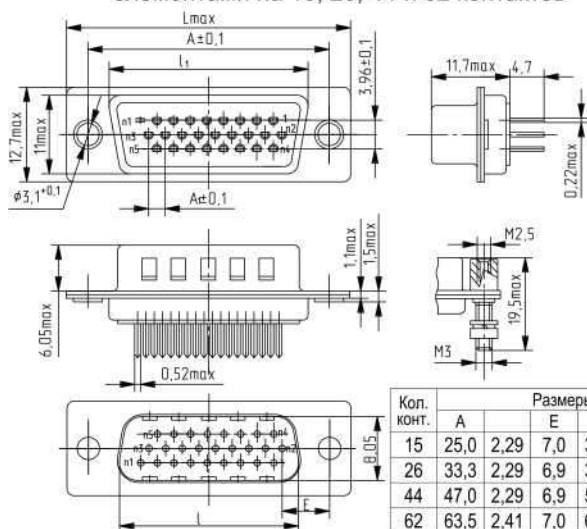


Таблица 6

Коп. конт.	Размеры, мм					
	A		E	L	I	
15	25,0	2,29	7,0	31,0	16,4	19,5
26	33,3	2,29	6,9	39,3	24,7	27,7
44	47,0	2,29	6,9	53,3	38,5	41,5
62	63,5	2,41	7,0	69,6	55,0	58,0

Рисунок 7

Розетки прямого печатного монтажа
без крепежных элементов и с крепежными
элементами на 78 контактов

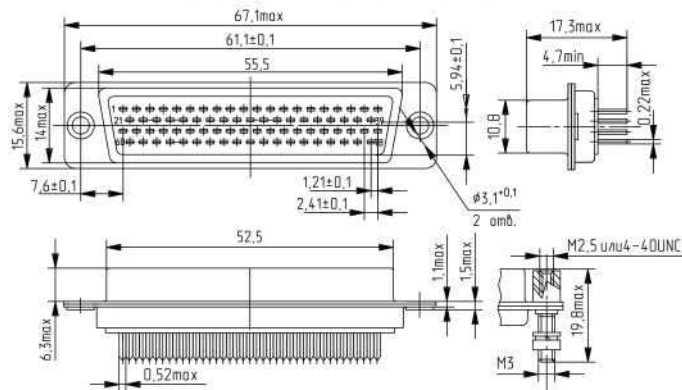


Рисунок 8

Вилки прямого печатного монтажа без крепежных элементов и с крепежными элементами на 78 контактов

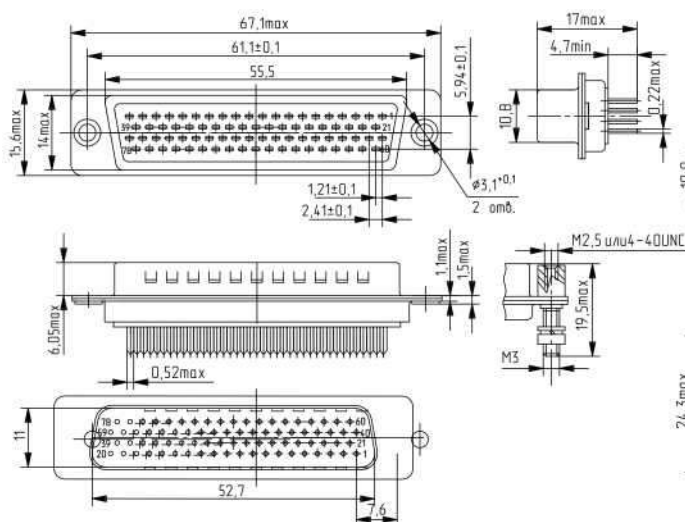


Рисунок 9

Розетки угловые печатного монтажа с угловым расположением хвостовиков контактов с различными крепежными элементами на 15, 26, 44 и 62 контакта

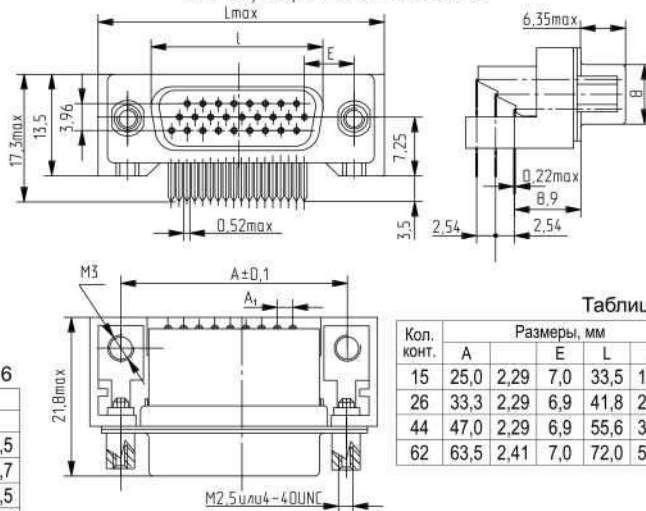


Таблица 9

Кол. конт.	Размеры, мм				
	A		E	L	I
15	25,0	2,29	7,0	33,5	16,4
26	33,3	2,29	6,9	41,8	24,7
44	47,0	2,29	6,9	55,6	38,5
62	63,5	2,41	7,0	72,0	54,9

Рисунок 10

Вилки угловые печатного монтажа с угловым расположением хвостовиков контактов с различными крепежными элементами на 15, 26, 44 и 62 контакта

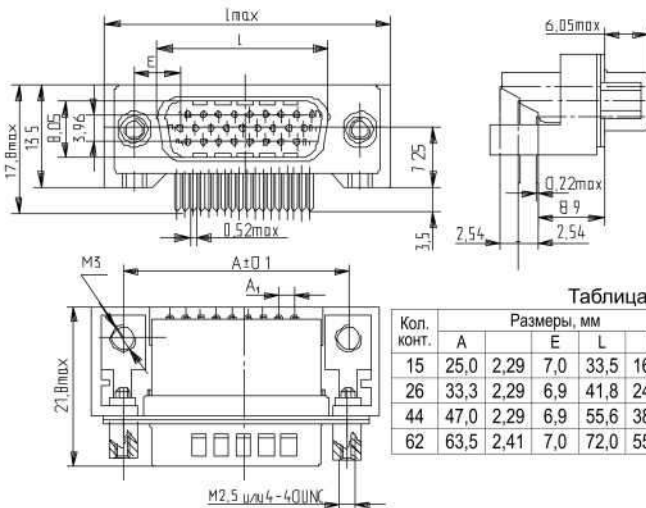


Таблица 10

Кол. конт.	Размеры, мм					
	A		E	L	I	
15	25,0	2,29	7,0	33,5	16,8	
26	33,3	2,29	6,9	41,8	24,8	
44	47,0	2,29	6,9	55,6	38,5	
62	63,5	2,41	7,0	72,0	55,0	

Рисунок 11

Розетки угловые печатного монтажа с угловым расположением хвостовиков контактов с различными крепежными элементами на 78 контактов

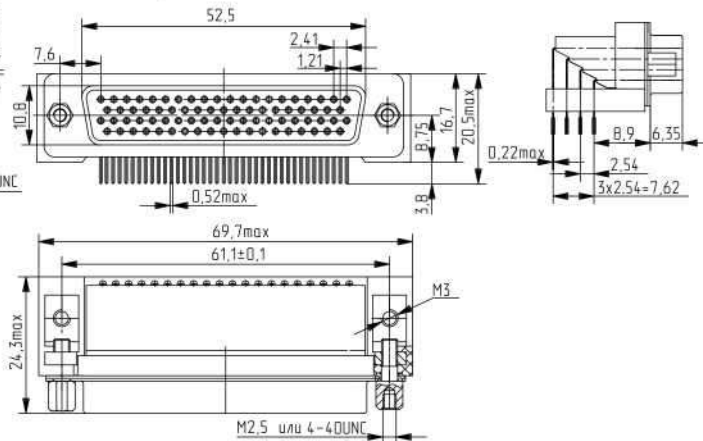


Рисунок 12

Вилки угловые печатного монтажа с угловым расположением хвостовики контактов с различными крепежными элементами на 78 контактов

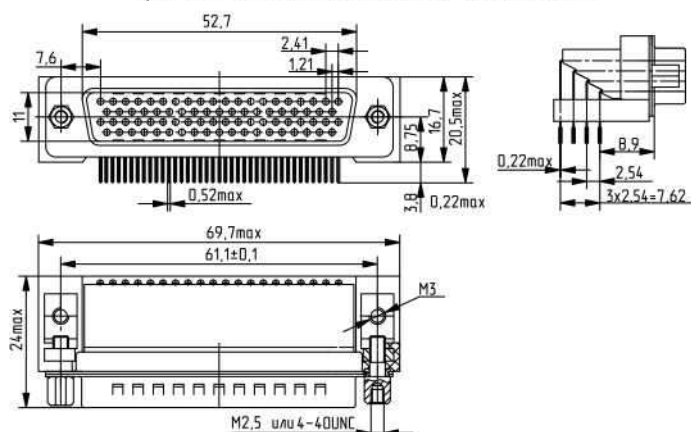


Рисунок 14

Вилки объемного монтажа в прямом неэкранированном или экранированном кожухе

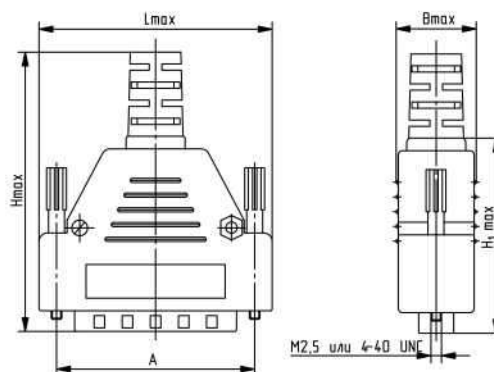


Рисунок 13

Розетки объемного монтажа в прямом неэкранированном или экранированном кожухе

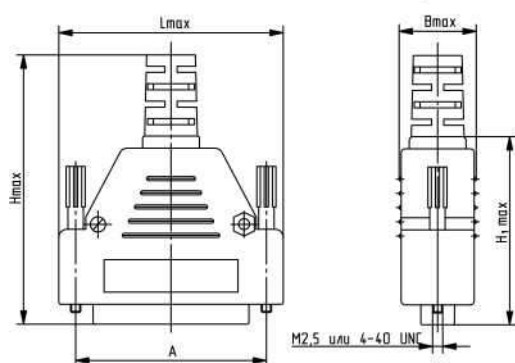


Таблица 13

Размеры, мм					Кол. конт.
A	B	L	H ₁	H	
25,0	18,0	33,3	60,2	40,1	15
33,3	18,0	42,0	60,2	40,1	26
47,0	18,0	56,2	66,8	46,6	44
63,5	18,0	72,4	66,8	46,6	62
61,1	21,0	70,2	67,1	46,9	78

Таблица 14

Размеры, мм					Кол. конт.
A	B	L	H ₁	H	
25,0	18,0	33,3	60,2	40,1	15
33,3	18,0	42,0	60,2	40,1	26
47,0	18,0	56,2	66,8	46,6	44
63,5	18,0	72,4	66,8	46,6	62
61,1	21,0	70,2	66,8	46,6	78

Рисунок 15

Розетки объемного монтажа в комбинированном неэкранированном или экранированном кожухе

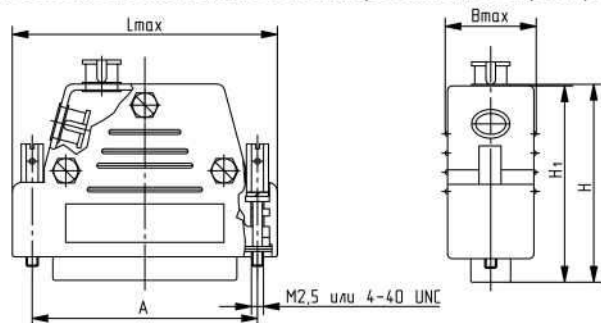


Таблица 15

Размеры, мм					Кол. конт.
A	L	B	H ₁	H	
25,0	33,5	17,2	37,0	38,5	15
33,3	42,0	17,2	37,0	38,5	26
47,0	56,2	18,0	41,5	43,0	44
63,5	72,4	18,0	41,5	43,0	62
61,1	70,2	20,0	41,5	43,0	78

Рисунок 16

Вилки объемного монтажа в комбинированном неэкранированном или экранированном кожухе

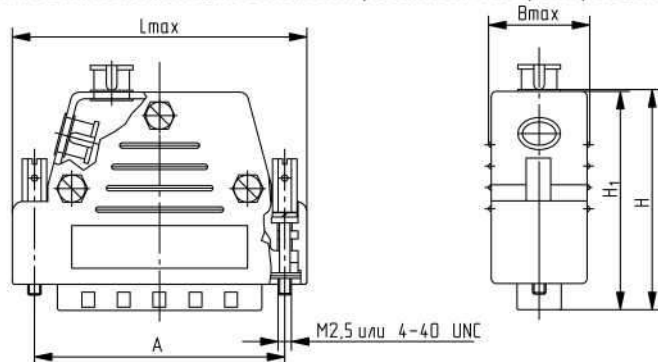


Таблица 16

Размеры, мм					Кол. конт.
A	L	B	H ₁	H	
25,0	33,5	17,2	37,0	38,5	15
33,3	42,0	17,2	37,0	38,5	26
47,0	56,2	18,0	41,5	43,0	44
63,5	72,4	18,0	41,5	43,0	62
61,1	70,2	20,0	41,5	43,0	78