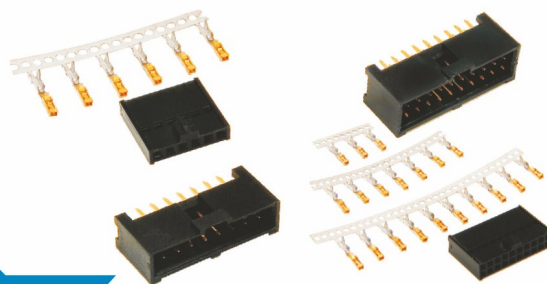


СНП394

Аналог серии 90156, 90136, 90142, 90130
Шаг 2,54 мм



Соединители электрические прямоугольные типа СНП394 предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного и импульсного токов в радиоэлектронной аппаратуре специального и общепромышленного назначения.

РЮМК.430420.033 ТУ (ВП)
РЮМК.430420.047 ТУ (ОТК)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрические параметры	Максимальный рабочий ток на каждый контакт, А	2
	Максимальное рабочее напряжение, В	400
	Сопротивление контактов, МОм, не более	30
	Сопротивление изоляции, МОм, не менее	5000
	Электрическая прочность изоляции, В, не менее	1600
Стойкость к ВВФ	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	В
	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С: – минимальная; – максимальная.	- 60 + 85
	Пониженное рабочее атмосферное давление, мм.рт.ст.	5
	Повышенная влажность воздуха при t=35 °С, %	98
	Синусоидальная вибрация: – в диапазоне частот, Гц; – с ускорением, g.	1 -2000 10
Надежность	Гамма-процентная наработка до отказа, ч: – покрытие золото; – покрытие олово.	20 000 10 000
	Гамма-процентный срок сохраняемости, лет – покрытие золото; – покрытие олово.	25 15
	Число сочленений-расчленений	500

Хвостовики контактов соединителей предназначены для следующих способов монтажа:

- вилки для прямого монтажа в отверстия (диаметром $1^{+0,1}$ мм) печатной платы толщиной до 2 мм методом пайки;
- розетки для монтажа провода (сечением от 0,08 мм² до 0,35 мм²) методом обжатия.

СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

СНП 394 – N В(Р) П2(О2) 1(3) – 1(2)

- СНП** – тип соединителя: ручного сочленения (расчленения) общего назначения, низкочастотный, прямоугольный;
- 394** – порядковый номер разработки;
- N** – количество контактов: однорядные – 2, 3, 4, 5, 6*, 7, 8*, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 32; двухрядные – 6, 8, 10, 12, 14*, 16, 18, 20*, 22, 24, 26, 30, 34, 36, 38, 40, 44, 50, 54, 60, 64, 68;
- В(Р)** – тип контакта: **В** – штыревой контакт; **Р** – гнездовой контакт;
- П2 (О2)** – способ монтажа: **П** – пайка; **2** – хвостовик прямого монтажа в отверстие печатной платы; **О** – обжатие; **2** – хвостовик лепесткового типа;
- 1(3)** – покрытие рабочей поверхности контактов: **1** – золото; **3** – олово;
- 1(2)** – количество рядов контактов в соединителе: **1** – однорядные; **2** – двухрядные.

* – контактность освоена в процессе ОКР; остальная контактность будет осваиваться по мере поступления заявок от потребителей.

Рисунок 1
Вилка однорядная прямая
СНП394-НВП21(3)-1

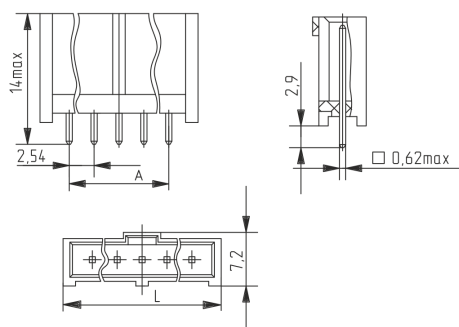


Таблица 1 – Вилка СНП394-НВП21(3)-1

Условное обозначение	Размеры, мм		Кол. контакто в, N	Масса, г не более
	A	L		
СНП394-6ВП21(3)-1	12,70	19,0	6	2,60
СНП394-8ВП21(3)-1	17,78	24,1	8	3,50

Рисунок 2
Вилка двухрядная прямая
СНП394-НВП21(3)-2

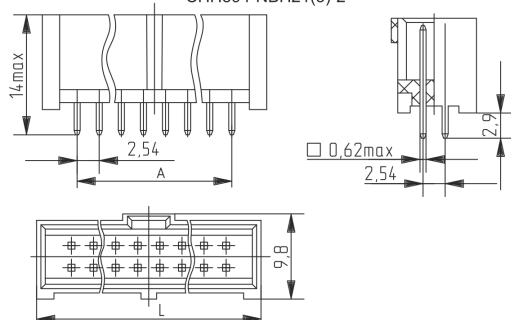


Таблица 2 – Вилка СНП394-НВП21(3)-2

Условное обозначение	Размеры, мм		Кол. контакто в, N	Масса, г не более
	A	L		
СНП394-14ВП21(3)-2	15,24	20,5	14	2,8
СНП394-20ВП21(3)-2	22,86	28,1	20	4,0

Рисунок 3
Розетка однорядная под монтаж обжатием
СНП394-НРО21(3)-1

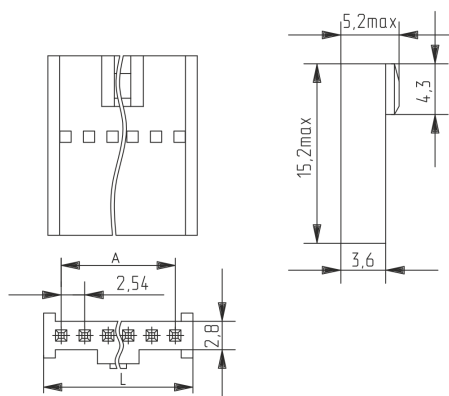


Таблица 3 – Розетка СНП394-НРО21(3)-1

Условное обозначение	Размеры, мм		Кол. контакто в, N	Масса, г не более
	A	L		
СНП394-6РО21(3)-1	12,70	16,3	6	1,50
СНП394-8РО21(3)-1	17,78	21,4	8	2,00

Рисунок 4
Розетка двухрядная под монтаж обжатием
СНП394-НРО21(3)-2

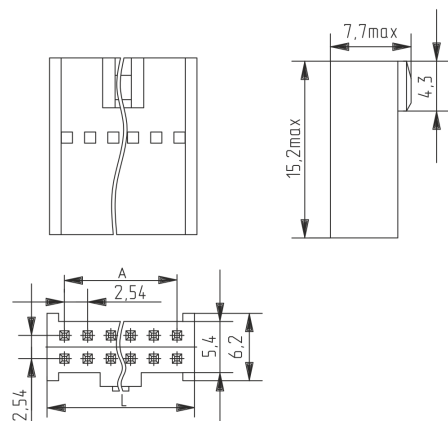


Таблица 4 – Розетка СНП394-НРО21(3)-2

Условное обозначение	Размеры, мм		Кол. контакто в, N	Масса, г не более
	A	L		
СНП394-14РО21(3)-2	15,24	17,9	14	2,8
СНП394-20РО21(3)-2	22,86	25,6	20	4,0