



СП268Ф

Аналог вилок серии 56-701(711)-013

Шаг между рядами 2,84 мм

Шаг контактов в ряду 2,77 мм

Электрический соединитель прямоугольный объемного монтажа СП268Ф со встроенными фильтр-контактами (электрические схемы С и Рi) предназначены для подавления электромагнитных помех (ЭМП) при работе в электрических цепях радиоэлектронной аппаратуры (РЭА) специального и общепромышленного применения. Выпускаются в экранированных корпусах и без корпусов. С крепежными элементами и без них.

Вилка с числом контактов 9, 15, 25, 37.

РЮМК.430420.045 ТУ (ОТК)

РЮМК.430420.055 ТУ (ВП) - проект

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрические параметры	Максимальный рабочий ток, А	4
	Максимальное рабочее напряжение (амплитудное значение), В	200
	Сопротивление контактов, МОм, не более	10
	Сопротивление изоляции, МОм, не менее	1000
Стойкость к ВВФ	Климатическое исполнение	В
	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С: без кожуха: – минимальная; – максимальная; в кожухе: – минимальная; – максимальная.	- 60 + 115 -60 +90
	Синусоидальная вибрация: – в диапазоне частот, Гц; – с ускорением, g.	1-2000 10
	Механический удар одиночного действия с пиковым ударным ускорением, g	1000
	Механический удар многократного действия с пиковым ударным ускорением, g	150
Надежность	Гамма-процентная наработка до отказа, ч	10000
	Гамма-процентный срок сохраняемости, лет	25
	Число сочленений-расчленений	500

* - с учетом температуры перегрева контактов

СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

СП268Ф – 9(15,25,37) ВП11(2) 0(1) – 0(1,2) – 0(1,2) – ХХ(КХХХ)

- СП** - тип соединителя: ручного сочленения (расчленения) общего назначения, прямоугольный;
- 268** - порядковый номер разработки;
- Ф** - наличие фильтр-контактов;
- 9** - общее количество контактов;
- (15,25,3)**
- В** - тип контакта: В – штыревой контакт;
- П1** - способ монтажа **П** – пайка, **1** – объемный монтаж;
- 1(2)** - покрытие рабочей части контактов: **1** – золото, **2** – серебро;
- 0(1)** - конструктивное исполнение: **0** – без кожуха,
- 0(1,2)** - тип винта для соединителя в кожухе: **0** – отсутствие винта, **1** – с крепежными элементами с метрической резьбой; **2** – винт с дюймовой резьбой.
- наличие крепежных элементов для соединителя без кожуха: **0** – без крепежных элементов, **1** – с крепежными элементами с метрической резьбой, **2** – с крепежными элементами с дюймовой резьбой
- ХХ** - условное обозначение фильтр-контакта по таблице 1
- КХХХ** - номер карты заказа

Таблица 1 – Условное обозначение фильтр-контакта

Условное обозначение фильтр-контакта	Тип фильтра	Номинальная емкость фильтр-контакта, пФ
01	Pi	100
02		310
03		1000
04		2500
05		4000
06	C	500
07		1000
08		5000

Рисунок 1

Вилка объемного монтажа
9 контактов

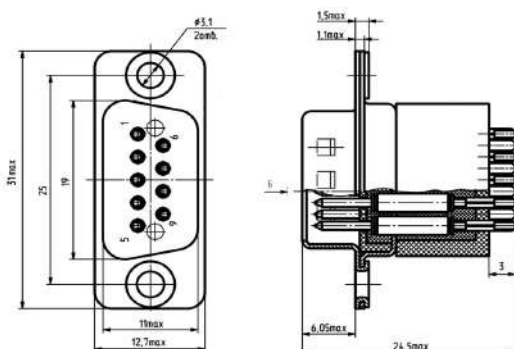


Рисунок 5

Крепежный винт

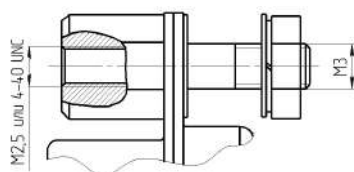


Рисунок 1а

Вилка объемного монтажа
9 контактов в экранированном кожухе

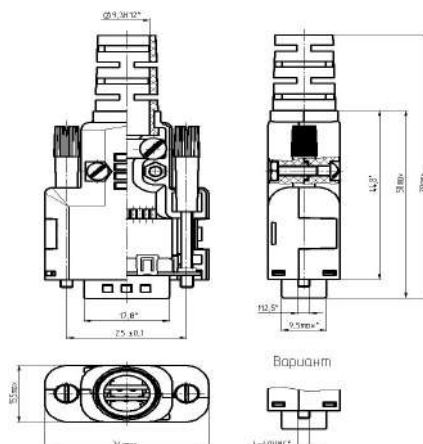


Рисунок 2
Вилка объемного монтажа
15 контактов

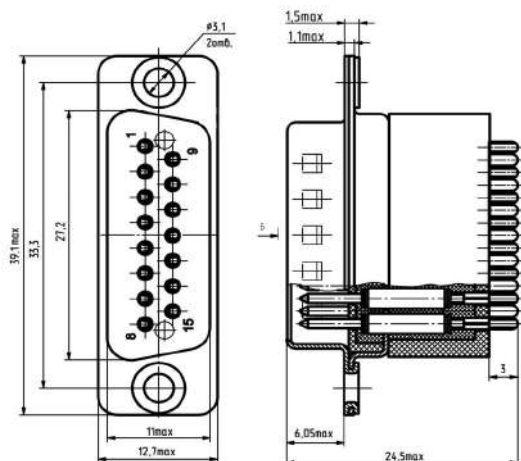


Рисунок 3
Вилка объемного монтажа
25 контактов

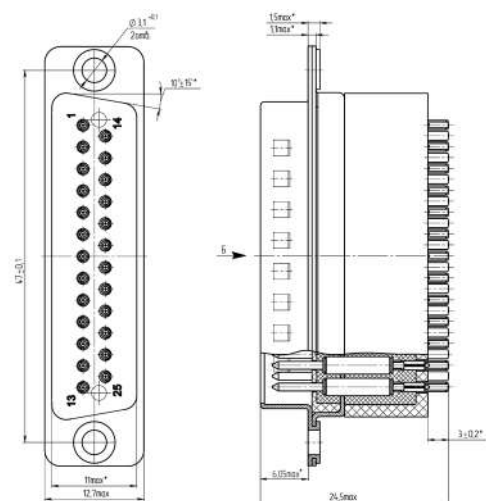


Рисунок 4
Вилка объемного монтажа
37 контактов

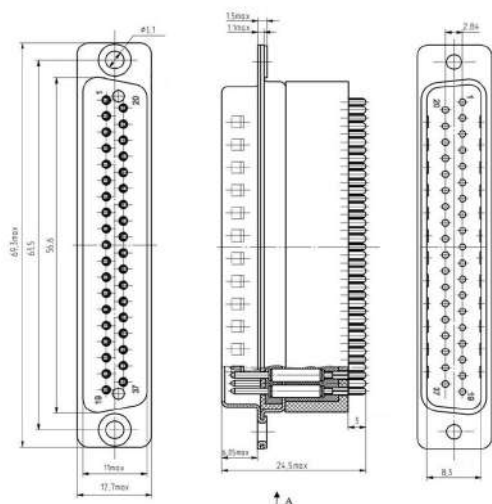


Рисунок 2а
Вилка объемного монтажа
15 контактов в экранированном кожухе

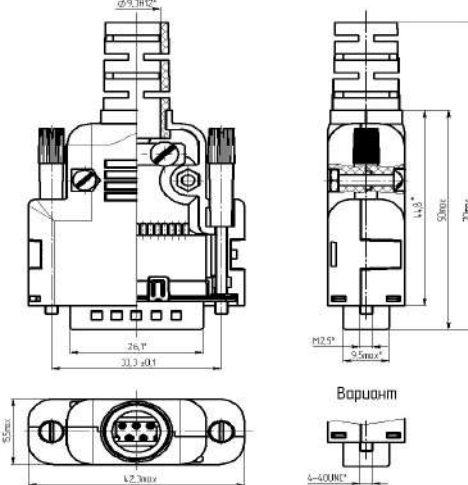


Рисунок 3а
Вилка объемного монтажа
25 контактов в экранированном кожухе

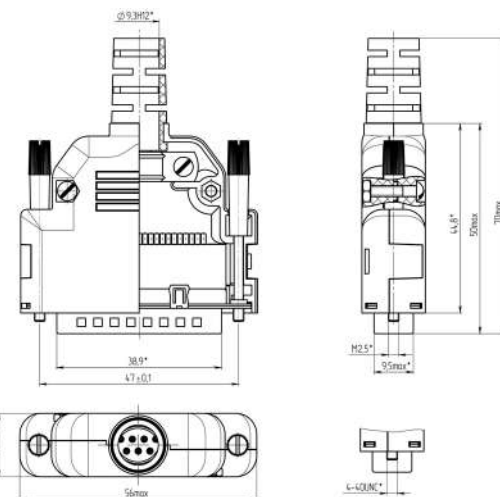


Рисунок 4а
Вилка объемного монтажа
37 контактов в экранированном кожухе

